



ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИП ZXQGG



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
ТОВАРНАЯ НАКЛАДНАЯ

СОДЕРЖАНИЕ

I. Устройство и свойства.....	стр. 2
II. Основная спецификация.....	стр. 2
III. Части названия и количества.....	стр. 3
IV. Способ и этап работы.....	стр. 3
V. Техническое обслуживание.....	стр. 9
VI. Список проверок.....	стр. 9
VII. Сертификат качества.....	стр. 10
VIII. Товарная накладная.....	стр. 10

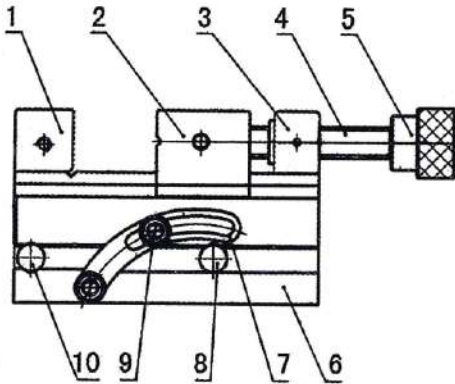
I. Устройство и свойства

Тиски этого типа в основном применяются с плоскошлифовальными станками, фрезерными, электроэрозионными или станками для резки проволокой для установки угловой поверхности, паза и наклонного отверстия, а также для измерения заготовки. Простая конструкция, удобное управление, сильное усилие зажима, высокая точность и широкий диапазон регулировки делают его аксессуаром для машин с высокой эксплуатационной ценностью.

II. Основная спецификация:

Тип	Ширина губок	Высота губок	Рабочий ход губок	L		Угол регулировки
				мм	дюймы	
ZXQGG50	50	25	65	100	4"	0-45°
ZXQGG63	63	32	85			
ZXQGG73	73	35	90			
ZXOGG80	80	40	95			
ZXQGG88	88	40	120			
ZXOGG100	100	45	125			
ZXOGG125	125	50	160	200	5"	
ZXOGG150	150	50	190			

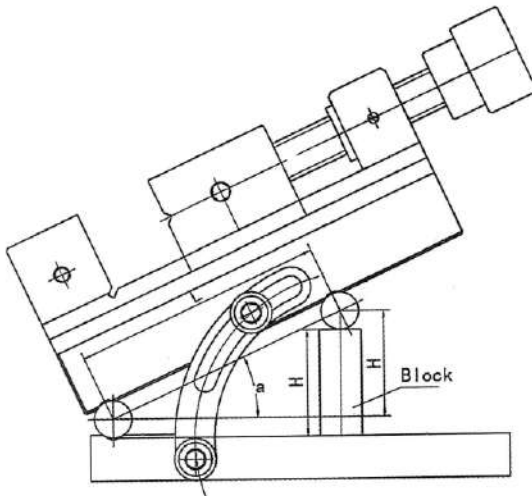
III. Части названия и количества



№	Название	Количество
1	Корпус тисков	1
2	Подвижная губка	1
3	Опорный шток	1
4	Ходовой винт	1
5	Рукоятка	1
6	Базовая плита	1
7	Опорная стойка	2
8	Вал	1
9	Винт с торцевой головкой	4
10	Вал	1

IV. Способ и этап работы

Сначала отрегулируйте необходимый угол и выберите подходящий блок. Ослабьте винт (9) и поместите корпус тисков (1) и поместите блок под вал (8). Затем затяните винт (9) до размера заготовки, зафиксируйте заготовку, отрегулировав положение штифта (3) в отверстиях корпуса тисков (1). Поверните рукоятку (5), ходовой винт (4) должен находиться под напряжением губки (2) для осуществления зажима.



$$H=L \times \sin \alpha$$

L = 100 мм

a	H	a	H	a	H
1°	1.745	16°	27.564	31°	51.504
1.5°	2.618	16.5°	28.402	31.5°	52.250
2°	3.490	17°	29.237	32°	52.992
2.5°	4.362	17.5°	30.071	32.5°	53.730
3°	5.233	18°	30.902	33°	54.464
3.5°	6.105	18.5°	31.730	33.5°	55.194
4°	6.976	19°	32.357	34°	55.920
4.5°	7.846	19.5°	33.381	34.5°	56.641
5°	8.716	20°	34.202	35°	57.358
5.5°	9.585	20.5°	35.021	35.5°	58.070
6°	10.453	21°	35.837	36°	58.779
6.5°	11.320	21.5°	36.650	36.5°	59.482
7°	12.187	22°	37.461	37°	60.182
7.5°	13.053	22.5°	38.268	37.5°	60.876
8°	13.917	23°	39.073	38°	61.566
8.5°	14.781	23.5°	39.875	38.5°	62.251
9°	15.643	24°	40.674	39°	62.932
9.5°	16.505	24.5°	41.469	39.5°	63.608
10°	17.365	25°	42.262	40°	64.279
10.5°	18.224	25.5°	43.051	40.5°	64.945
11°	19.081	26°	43.837	41°	65.606
11.5°	19.937	26.5°	44.620	41.5°	66.262
12°	20.791	27°	45.399	42°	66.913
12.5°	21.644	27.5°	46.175	42.5°	67.559
13°	22.495	28°	46.947	43°	68.200
13.5°	23.345	28.5°	47.716	43.5°	68.835
14°	24.192	29°	48.481	44°	69.466
14.5°	25.038	29.5°	49.242	44.5°	70.091
15°	25.882	30°	50.000	45°	70.711
15.5°	26.724	30.5°	50.754		

L = 200 мм

a	H	a	H	a	H
1°	3.490	16°	55.127	31°	103.008
1.5°	5.235	16.5°	56.803	31.5°	104.500
2°	6.980	17°	58.474	32°	105.984
2.5°	8.724	17.5°	60.141	32.5°	107.460
3°	10.467	18°	61.803	33°	108.928
3.5°	12.210	18.5°	63.461	33.5°	110.387
4°	13.951	19°	65.114	34°	111.839
4.5°	15.692	19.5°	66.761	34.5°	113.281
5°	17.431	20°	68.404	35°	114.715
5.5°	19.169	20.5°	70.041	35.5°	116.141
6°	20.906	21°	71.674	36°	117.557
6,5°	22.641	21.5°	73.300	36.5°	118.965
7°	24.374	22°	74.921	37°	120.363
7.5°	26.105	22.5°	76.537	37.5°	121.752
8°	27.835	23°	78.146	38°	123.132
8.5°	29.562	23.5°	79.750	38.5°	124.503
9°	31.287	24°	81.347	39°	125.864
9.5°	33.010	24.5°	82.939	39.5°	127.216
10°	34.730	25°	84.524	40°	128.558
10.5°	36.447	25.5°	86.102	40.5°	129.890
11°	38.162	26°	87.674	41°	131.212
11.5°	39.874	26.5°	89.240	41.5°	132.524
12°	41.582	27°	90.798	42°	133.826
12.5°	43.288	27.5°	92.350	42.5°	135.118
4°	44.990	28°	93.894	43°	136.400
13.5°	46.689	28.5°	95.432	43.5°	137.671
14°	48.384	29°	96.962	44°	138.932
14.5°	50.076	29.5°	98.485	44.5°	140.182
15°	51.764	30°	100.00	45°	141.421
15.5°	53.448	30.5°	101.508		

L = 4''

a	H	a	H	a	H
1°	1.773	16°	28.372	31°	54.971
1.5°	2.660	16.5°	29.259	31.5°	55.858
2°	3.547	17°	30.145	32°	56.744
2.5°	4.433	17.5°	31.032	32.5°	57.631
3°	5.320	18°	31.919	33°	58.517
3.5°	6.206	18.5°	32.805	33.5°	59.404
4°	7.093	19°	33.692	34°	60.291
4.5°	7.980	19.5°	34.578	34.5°	61.177
5°	8.866	20°	35.465	35°	62.064
5.5°	9.753	20.5°	36.352	35.5°	62.951
6°	10.640	21°	37.238	36°	63.837
6.5°	11.526	21.5°	38.125	36.5°	64.724
7°	12.413	22°	39.012	37°	65.610
7.5°	13.299	22.5°	39.898	37.5°	66.497
8°	14.186	23°	40.785	38°	67.384
8.5°	15.073	23.5°	41.671	38.5°	68.270
9°	15.959	24°	42.558	39°	69.157
9.5°	16.846	24.5°	43.445	39.5°	70.044
10°	17.733	25°	44.331	40°	70.930
10.5°	18.619	25.5°	45.218	40.5°	71.817
11°	19.506	26°	46.105	41°	72.703
11.5°	20.392	26.5°	46.991	41.5°	73.590
12°	21.279	27°	47.878	42°	74.477
12.5°	22.166	27.5°	48.764	42.5°	75.363
4°	23.052	28°	49.651	43°	76.250
13.5°	23.939	28.5°	50.538	43.5°	77.137
14°	24.826	29°	51.424	44°	78.023
14.5°	25.712	29.5°	52.311	44.5°	78.910
15°	26.599	30°	53.198	45°	79.796
15.5°	27.485	30.5°	54.084		

L = 5"

a	H	a	H	a	H
1°	2.216	16°	35.006	31°	65.410
1.5°	3.324	16.5°	36.070	31.5°	66.357
2°	4.432	17°	37.131	32°	67.300
2.5°	5.540	17.5°	38.190	32.5°	68.237
3°	6.647	18°	39.245	33°	69.169
3.5°	7.753	18.5°	40.298	33.5°	70.096
4°	8.859	19°	41.347	34°	71.017
4.5°	9.964	19.5°	42.393	34.5°	71.934
5°	11.069	20°	43.437	35°	72.844
5.5°	12.172	20.5°	44.476	35.5°	73.749
6°	13.275	21°	45.513	36°	74.649
6.5°	14.377	21.5°	46.546	36.5°	75.542
7°	15.477	22°	47.575	37°	76.431
7.5°	16.577	22.5°	48.601	37.5°	77.313
8°	17.675	23°	49.623	38°	78.189
8.5°	18.772	23.5°	50.641	38.5°	79.059
9°	19.867	24°	51.656	39°	79.924
9.5°	20.961	24.5°	52.666	39.5°	80.782
10°	22.053	25°	53.673	40°	81.634
10.5°	23.144	25.5°	54.675	40.5°	82.480
11°	24.233	26°	55.673	41°	83.319
11.5°	25.320	26.5°	56.667	41.5°	84.153
12°	26.405	27°	57.657	42°	84.980
12.5°	27.488	27.5°	58.642	42.5°	85.800
13°	28.569	28°	59.623	43°	86.614
13.5°	29.648	28.5°	60.599	43.5°	87.421
14°	30.724	29°	61.571	44°	88.222
14.5°	31.798	29.5°	62.538	44.5°	89.015
15°	32.870	30°	63.5	45°	89.803
15.5°	33.939	30.5°	64.457		

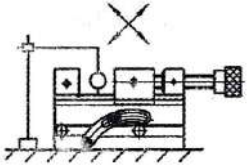
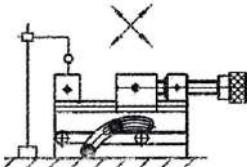
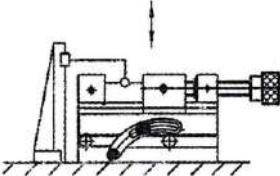
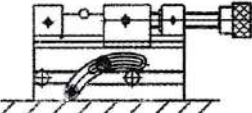
L = 10''

a	H	a	H	a	H
1°	4.433	16°	70.012	31°	130.820
1.5°	6.649	16.5°	72.140	31.5°	132.715
2°	8.864	17°	74.262	32°	134.599
2.5°	11.079	17.5°	76.379	32.5°	136.474
3°	13.293	18°	78.490	33°	138.338
3.5°	15.506	18.5°	80.595	33.5°	140.192
4°	17.718	19°	82.694	34°	142.035
4.5°	19.929	19.5°	84.787	34.5°	143.867
5°	22.138	20°	86.873	35°	145.688
5.5°	24.345	20.5°	88.953	35.5°	147.499
6°	26.550	21°	91.025	36°	149.297
6.5°	28.754	21.5°	93.091	36.5°	151.085
7°	30.955	22°	95.150	37°	152.861
7.5°	33.154	22.5°	97.202	37.5°	154.625
8°	35.350	23°	99.246	38°	156.378
8.5°	37.544	23.5°	101.282	38.5°	158.119
9°	39.734	24°	103.311	39°	159.847
9.5°	41.922	24.5°	105.332	39.5°	161.564
10°	44.107	25°	107.345	40°	163.268
10.5°	46.288	25.5°	109.350	40.5°	164.960
11°	48.465	26°	111.346	41°	166.639
11.5°	50.639	26.5°	113.334	41.5°	168.305
12°	52.810	27°	115.314	42°	169.959
12.5°	54.976	27.5°	117.284	42.5°	171.600
4°	57.138	28°	119.246	43°	173.228
13.5°	59.295	28.5°	121.199	43.5°	174.842
14°	61.448	29°	123.142	44°	176.443
14.5°	63.600	29.5°	125.076	44.5°	178.031
15°	65.740	30°	127	45°	179.605
15.5°	67.879	30.5°	128.915		

V. Техническое обслуживание

Вращающиеся и скользящие детали следует периодически смазывать. Для длительного хранения, пожалуйста, очистите, промойте и смажьте детали и упакуйте их в пластиковые пакеты.

VI. Список проверок

№	Предмет	Описание	Допуск	Значение
1	Параллельность верхней поверхности направляющей нижней поверхности		0.005/100	OK
2	Параллельность верхней поверхности корпуса тисков нижней поверхности		0.005	OK
3	Прямоугольность неподвижной поверхности губки и подвижной поверхности губки по отношению к базовой поверхности		0.005	OK
4	Параллельность двух торцов губок в направлении ширины		0.005	OK

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ТИСКИ ТИПА ZXQGG

VII. Сертификат качества

Данное устройство было протестировано и одобрено к поставке.

Тип:

Инспектор: 05

Дата

VIII. Товарная накладная

- 1. Тиски1
- 2. Шестигранный ключ1
- 3. Техническая документация
 - Инструкция по эксплуатации.....1
 - Сертификат качества1
 - Товарная накладная1

Инспектор: 05

Дата:

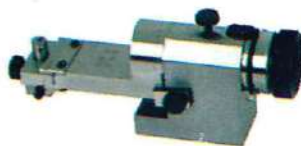
ZZ-00283



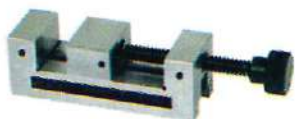
ZZ-00284



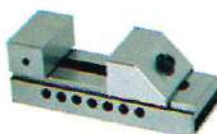
ZZ-00286



ZZ-00332



ZZ-00334



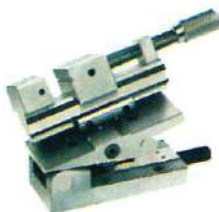
ZZ-003350



ZZ-003352



ZZ-003354



ZZ-003356



ZZ-003360



ZZ-003362



ZZ-00352

