



# ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИП ZXQKG



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
ТОВАРНАЯ НАКЛАДНАЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

I. Устройство и свойства.....	стр. 2
II. Основная спецификация.....	стр. 2
III. Части названия и количества.....	стр. 3
IV. Способ и этап работы.....	стр. 3
V. Техническое обслуживание.....	стр. 9
VI. Список проверок.....	стр. 9
VII. Сертификат качества.....	стр. 10
VIII. Товарная накладная.....	стр. 10

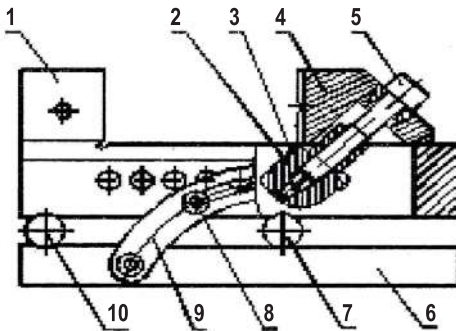
### I. Устройство и свойства

Тиски этого типа в основном применяются с плоскошлифовальными станками, фрезерными, электроэрозионными или станками для резки проволокой для установки угловой поверхности, обработки паза и наклонного отверстия, а также для измерения заготовки. Простая конструкция, удобное управление, сильное усилие зажима, высокая точность и широкий диапазон регулировки делают его аксессуаром для станков с высокой эксплуатационной ценностью.

### II. Основная спецификация:

Тип	Ширина губок	Высота губок	Рабочий ход губок	L		Угол регулировки
				мм	дюймы	
ZXQKG50	50	25	65	100	4"	0-45°
ZXQKG63	63	32	85			
ZXOKG73	73	35	100			
ZXOKG80	80	40	100			
ZXOKG88	88	40	125			
ZXQKG100	100	45	125			
ZXQKG125	125	50	160	200	10"	
ZXQKG150	150	50	200			

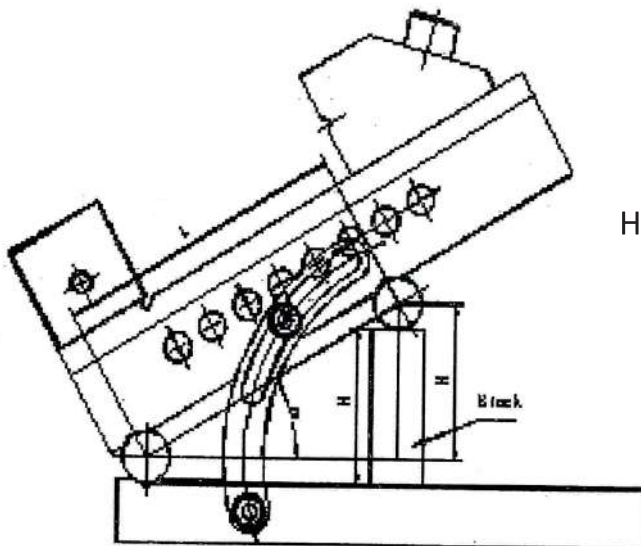
### III. Части названия и количества



№	Название	Количество
1	Корпус тисков	1
2	Направляющий штифт	1
3	Штифт	1
4	Подвижные губки	1
5	Винт с торцевой головкой	1
6	Базовая плита	1
7	Вал	1
8	Винт с торцевой головкой	4
9	Опорная стойка	2
10	Вал стойки	1

### IV. Способ и этап работы

Сначала отрегулируйте необходимый угол и выберите подходящий блок. Ослабьте винт (8), поднимите корпус тисков (1) и поместите блок под вал (7). Затем затяните винт (8) до размера заготовки, закрепите заготовку, отрегулировав положение штифта (3) в отверстиях корпуса тисков (1). Чтобы добиться незначительного перемещения зажима, мы можем отрегулировать винт (5) и переместить подвижную губку (4).



$$H=L \times \sin \alpha$$

L = 100 mm

a	H	a	H	a	H
1°	1.745	16°	27.564	31°	51.504
1.5°	2.618	16.5°	28.402	31.5°	52.250
2°	3.490	17°	29.237	32°	52.992
2.5°	4.362	17.5°	30.071	32.5°	53.730
3°	5.233	18°	30.902	33°	54.464
3.5°	6.105	18.5°	31.730	33.5°	55.194
4°	6.976	19°	32.357	34°	55.920
4.5°	7.846	19.5°	33.381	34.5°	56.641
5°	8.716	20°	34.202	35°	57.358
5.5°	9.585	20.5°	35.021	35.5°	58.070
6°	10.453	21°	35.837	36°	58.779
6.5°	11.320	21.5°	36.650	36.5°	59.482
7°	12.187	22°	37.461	37°	60.182
7.5°	13.053	22.5°	38.268	37.5°	60.876
8°	13.917	23°	39.073	38°	61.566
8.5°	14.781	23.5°	39.875	38.5°	62.251
9°	15.643	24°	40.674	39°	62.932
9.5°	16.505	24.5°	41.469	39.5°	63.608
10°	17.365	25°	42.262	40°	64.279
10.5°	18.224	25.5°	43.051	40.5°	64.945
11°	19.081	26°	43.837	41°	65.606
11.5°	19.937	26.5°	44.620	41.5°	66.262
12°	20.791	27°	45.399	42°	66.913
12.5°	21.644	27.5°	46.175	42.5°	67.559
13°	22.495	28°	46.947	43°	68.200
13.5°	23.345	28.5°	47.716	43.5°	68.835
14°	24.192	29°	48.481	44°	69.466
14.5°	25.038	29.5°	49.242	44.5°	70.091
15°	25.882	30°	50.000	45°	70.711
15.5°	26.724	30.5°	50.754		

L = 200 mm

a	H	a	H	a	H
1°	3.490	16°	55.127	31°	103.008
1.5°	5.235	16.5°	56.803	31.5°	104.500
2°	6.980	17°	58.474	32°	105.984
2.5°	8.724	17.5°	60.141	32.5°	107.460
3°	10.467	18°	61.803	33°	108.928
3.5°	12.210	18.5°	63.461	33.5°	110.387
4°	13.951	19°	65.114	34°	111.839
4.5°	15.692	19.5°	66.761	34.5°	113.281
5°	17.431	20°	68.404	35°	114.715
5.5°	19.169	20.5°	70.041	35.5°	116.141
6°	20.906	21°	71.674	36°	117.557
6,5°	22.641	21.5°	73.300	36.5°	118.965
7°	24.374	22°	74.921	37°	120.363
7.5°	26.105	22.5°	76.537	37.5°	121.752
8°	27.835	23°	78.146	38°	123.132
8.5°	29.562	23.5°	79.750	38.5°	124.503
9°	31.287	24°	81.347	39°	125.864
9.5°	33.010	24.5°	82.939	39.5°	127.216
10°	34.730	25°	84.524	40°	128.558
10.5°	36.447	25.5°	86.102	40.5°	129.890
11°	38.162	26°	87.674	41°	131.212
11.5°	39.874	26.5°	89.240	41.5°	132.524
12°	41.582	27°	90.798	42°	133.826
12.5°	43.288	27.5°	92.350	42.5°	135.118
4°	44.990	28°	93.894	43°	136.400
13.5°	46.689	28.5°	95.432	43.5°	137.671
14°	48.384	29°	96.962	44°	138.932
14.5°	50.076	29.5°	98.485	44.5°	140.182
15°	51.764	30°	100.00	45°	141.421
15.5°	53.448	30.5°	101.508		

L = 4"

a	H	a	H	a	H
1°	1.773	16°	28.372	31°	54.971
1.5°	2.660	16.5°	29.259	31.5°	55.858
2°	3.547	17°	30.145	32°	56.744
2.5°	4.433	17.5°	31.032	32.5°	57.631
3°	5.320	18°	31.919	33°	58.517
3.5°	6.206	18.5°	32.805	33.5°	59.404
4°	7.093	19°	33.692	34°	60.291
4.5°	7.980	19.5°	34.578	34.5°	61.177
5°	8.866	20°	35.465	35°	62.064
5.5°	9.753	20.5	36.352	35.5°	62.951
6°	10.640	21	37.238	36°	63.837
6.5°	11.526	21.5	38.125	36.5°	64.724
7°	12.413	22°	39.012	37°	65.610
7.5°	13.299	22.5°	39.898	37.5°	66.497
8°	14.186	23°	40.785	38°	67.384
8.5°	15.073	23.5°	41.671	38.5°	68.270
9°	15.959	24°	42.558	39°	69.157
9.5°	16.846	24.5°	43.445	39.5°	70.044
10°	17.733	25°	44.331	40°	70.930
10.5°	18.619	25.5°	45.218	40.5°	71.817
11°	19.506	26°	46.105	41°	72.703
11.5°	20.392	26.5°	46.991	41.5°	73.590
12°	21.279	27°	47.878	42°	74.477
12.5°	22.166	27.5°	48.764	42.5°	75.363
4°	23.052	28°	49.651	43°	76.250
13.5°	23.939	28.5°	50.538	43.5°	77.137
14°	24.826	29°	51.424	44°	78.023
14.5°	25.712	29.5°	52.311	44.5°	78.910
15°	26.599	30°	53.198	45°	79.796
15.5°	27.485	30.5°	54.084		

L = 5"

a	H	a	H	a	H
1°	1.773	16°	28.372	31°	54.971
1.5°	2.660	16.5°	29.259	31.5°	55.858
2°	3.547	17°	30.145	32°	56.744
2.5°	4.433	17.5°	31.032	32.5°	57.631
3°	5.320	18°	31.919	33°	58.517
3.5°	6.206	18.5°	32.805	33.5°	59.404
4°	7.093	19°	33.692	34°	60.291
4.5°	7.980	19.5°	34.578	34.5°	61.177
5°	8.866	20°	35.465	35°	62.064
5.5°	9.753	20.5°	36.352	35.5°	62.951
6°	10.640	21°	37.238	36°	63.837
6.5°	11.526	21.5°	38.125	36.5°	64.724
7°	12.413	22°	39.012	37°	65.610
7.5°	13.299	22.5°	39.898	37.5°	66.497
8°	14.186	23°	40.785	38°	67.384
8.5°	15.073	23.5°	41.671	38.5°	68.270
9°	15.959	24°	42.558	39°	69.157
9.5°	16.846	24.5°	43.445	39.5°	70.044
10°	17.733	25°	44.331	40°	70.930
10.5°	18.619	25.5°	45.218	40.5°	71.817
11°	19.506	26°	46.105	41°	72.703
11.5°	20.392	26.5°	46.991	41.5°	73.590
12°	21.279	27°	47.878	42°	74.477
12.5°	22.166	27.5°	48.764	42.5°	75.363
4°	23.052	28°	49.651	43°	76.250
13.5°	23.939	28.5°	50.538	43.5°	77.137
14°	24.826	29°	51.424	44°	78.023
14.5°	25.712	29.5°	52.311	44.5°	78.910
15°	26.599	30°	53.198	45°	79.796
15.5°	27.485	30.5°	54.084		

L = 10"

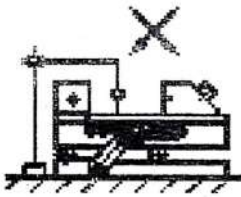
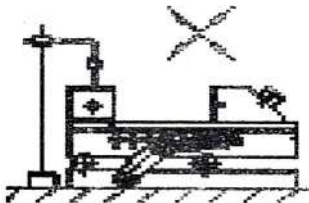
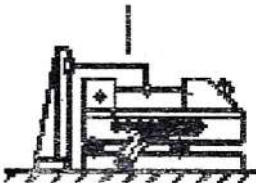

a	H	a	H	a	H
1°	4.433	16°	70.012	31°	130.820
1.5°	6.649	16.5°	72.140	31.5°	132.715
2°	8.864	17°	74.262	32°	134.599
2.5°	11.079	17.5°	76.379	32.5°	136.474
3°	13.293	18°	78.490	33°	138.338
3.5°	15.506	18.5°	80.595	33.5°	140.192
4°	17.718	19°	82.694	34°	142.035
4.5°	19.929	19.5°	84.787	34.5°	143.867
5°	22.138	20°	86.873	35°	145.688
5.5°	24.345	20.5°	88.953	35.5°	147.499
6°	26.550	21°	91.025	36°	149.297
6.5°	28.754	21.5°	93.091	36.5°	151.085
7°	30.955	22°	95.150	37°	152.861
7.5°	33.154	22.5°	97.202	37.5°	154.625
8°	35.350	23°	99.246	38°	156.378
8.5°	37.544	23.5°	101.282	38.5°	158.119
9°	39.734	24°	103.311	39°	159.847
9.5°	41.922	24.5°	105.332	39.5°	161.564
10°	44.107	25°	107.345	40°	163.268
10.5°	46.288	25.5°	109.350	40.5°	164.960
11°	48.465	26°	111.346	41°	166.639
11.5°	50.639	26.5°	113.334	41.5°	168.305
12°	52.810	27°	115.314	42°	169.959
12.5°	54.976	27.5°	117.284	42.5°	171.600
13°	57.138	28°	119.246	43°	173.228
13.5°	59.295	28.5°	121.199	43.5°	174.842
14°	61.448	29°	123.142	44°	176.443
14.5°	63.600	29.5°	125.076	44.5°	178.031
15°	65.740	30°	127	45°	179.605
15.5°	67.879	30.5°	128.915		



## V. Техническое обслуживание

Вращающиеся и скользящие детали следует периодически смазывать. Для длительного хранения, пожалуйста, очистите, промойте и смажьте детали и упакуйте их в пластиковые пакеты.

## VI. Список проверок

№	Предмет	Описание	Допуск	Значение
1	Параллельность верхней поверхности направляющей нижней поверхности		0.005/100	OK
2	Параллельность верхней поверхности корпуса тисков нижней поверхности		0.005	OK
3	Прямоугольность неподвижной поверхности губки и подвижной поверхности губки по отношению к базовой поверхности		0.005	OK
4	Параллельность двух торцов губок в направлении ширины		0.005	OK

# ПРЕЦИЗИОННЫЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ТИСКИ ТИПА ZXQGG

## VII. Сертификат качества

Данное устройство было протестировано и одобрено к поставке.

Тип:

Инспектор: 05

Дата

## VIII. Товарная накладная

- 1. Тиски .....1
- 2. Шестигранный ключ .....2
- 3. Техническая документация
  - Инструкция по эксплуатации.....1
  - Сертификат качества .....1
  - Товарная накладная .....1

Инспектор: 05

Дата:

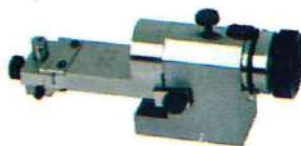
ZZ-00283



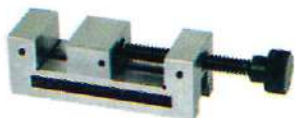
ZZ-00284



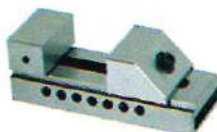
ZZ-00286



ZZ-00332



ZZ-00334



ZZ-003350



ZZ-003352



ZZ-003354



ZZ-003356



ZZ-003360



ZZ-003362



ZZ-00352

