



80 A УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ

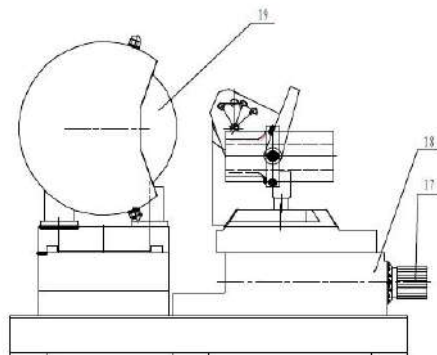
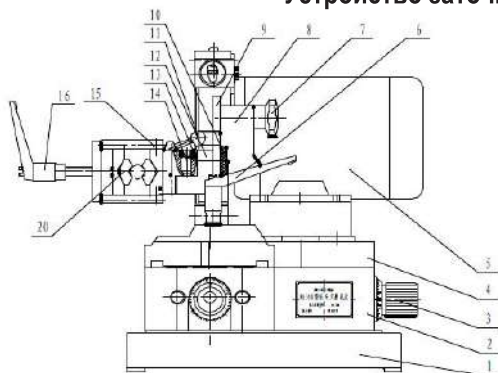


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Содержание

Применение и характеристика	2
Структура и параметры	2
Инструкция по применению	3
Техническое обслуживание и техника безопасности	4
Сертификат соответствия	4
Комплектация	4

Устройство заточного станка MR-80



- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Опорная рама | 12. Фиксирующая ручка монтажного приспособления |
| 2. Рама ходового винта | 13. Фиксатор монтажного приспособления |
| 3. Рукоятка поперечной подачи | 14. Ось вращения |
| 4. Ползун поперечной подачи | 15. Ромбовидное крепление |
| 5. Электродвигатель | 16. Фиксирующая ручка |
| 6. Ручка для позиционирования | 17. Рукоятка поперечной подачи |
| 7. Ручка для установки угловой планки | 18. Ползун поперечной подачи |
| 8. Площадка для позиционирования | 19. Заточный круг |
| 9. Угловая планка | 20. Крепежный винт |
| 10. Винт корпуса | |
| 11. Регулировочная рама | |

Применение и характеристика

Станок для заточки сверл 80А может затачивать все виды сверл: стандартные спиральные сверла, перьевые сверла, сверла с несколькими диаметрами, ступенчатые сверла, сверла по камню, сверла по дереву, концевые фрезы, торцевые фрезы и все виды обработки боковых поверхностей, передней поверхности, кромки сверла.

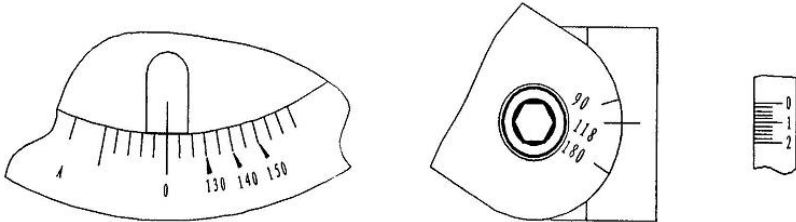
Параметры

Диапазон заточки: 3 мм-80 мм
Диаметр шлифовального круга: 200 мм
Двигатель: 220 В 50 Гц однофазный: 0,55 кВт

Частота вращения: 2800 об/мин
Габаритные размеры: 750×550×560 мм
Вес: 145 кг

Инструкция по применению

- **Крепление сверла.** Сверло помещается в ромбовидное крепление (15), выдвигается примерно на 30-40 мм, основная режущая кромка регулируется таким образом, чтобы она была параллельна отметке концевой шкалы фиксатора, поверните фиксирующую ручку (16) и зафиксируйте ее.
- **Заточка основной поверхности спиральных сверл.** Обычно шкала площадки для позиционирования 8 устанавливается на отметку «0», шкала монтажного приспособления (13) устанавливается на отметку «118», шкала угловой доски (9) устанавливается на отметку «1».



В зависимости от материалов и условий заточки измените угол наклона наконечника и угол наклона задней части спиральных сверл. Регулируя шкалу позиционирующей площадки или шкалу монтажного приспособления, вы можете отрегулировать угол наклона наконечника. Перед регулировкой шкалы позиционирующей площадки необходимо отпустить ручку (6), удерживающую позиционирующую площадку, затем отрегулировать и зафиксировать ее. Перед регулировкой шкалы монтажного приспособления необходимо отпустить ось вращения (14), затем отрегулировать и зафиксировать ее. Регулируя шкалу угловой планки, вы можете отрегулировать задний угол спиральных сверл, затем отпустите винт (10) корпуса, чтобы отрегулировать шкалу угловой планки, затем отрегулируйте и зафиксируйте ее.

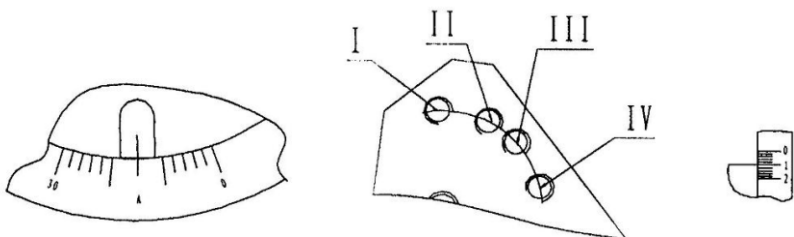
После регулировки угла вы вставляете ромбовидное крепление (15) с зажимом спирального сверла в монтажный патрон (13), плотно прижимаетесь к установочному выступу монтажного патрона, поворачиваете фиксирующую ручку (12) монтажного патрона по часовой стрелке и плотно фиксируете ромбовидное крепление (15).

Поверните рукоятку (3) поперечной подачи, и ползун (4) поперечной подачи переместится, режущая кромка спиральных сверл окажется между двумя торцевыми поверхностями заточного круга, затем запустите электродвигатель.

Отпустите ручку (7) установки угловой планки, при колебании ромбовидного крепления (15) медленно поворачивайте ручку (17) поперечной подачи, ползун (18) поперечной подачи подается, начинайте затачивать, после этого снимите деление шкалы подачи. Поверните ручку (18) поперечной подачи на нужное расстояние, отпустите фиксирующую ручку 12 монтажного крепления, извлеките ромбовидное крепление (15), затем поверните ромбовидное крепление на 180° и вставьте его в монтажное приспособление. Таким же образом заточите под тем же углом.

- **Заточка кромки сверла.** Шкала позиционирующей площадки (8) устанавливается на точку «А», шкала угловой планки (9) устанавливается на точку «1», затем зафиксируйте угловую доску в точке «I» с помощью ручки (7) для установки угловой планки.

Вставьте ромбовидное крепление с зажимом спирального сверла в монтажное приспособление (13), переместите ползун поперечной подачи (18) и ползун поперечной подачи (4), чтобы заточить кромку сверла. Таким же образом заточите другую сторону на тот же угол.



- **Заточка фрезы для шпоночных пазов, сверл по камню, боковых поверхностей и фланца сверл.** Зафиксируйте угловую планку (9) в точке «III» с помощью ручки (7) для установки угловой планки, затем заточите боковую сторону; зафиксируйте угловую планку в точке «II», затем заточите режущую поверхность. Метод регулировки угла такой же, как и метод заточки спиральных сверл.
- **Правка заточного круга.** Алмазный брусок вставьте в ромбовидное крепление (15), затем зафиксируйте его, зафиксируйте угловую планку (9) в точке «IV» с помощью ручки (7) для установки угловой планки, после регулировки вставьте ромбовидное крепление (15) в монтажный зажим (13). Запустите электродвигатель, переместите ползун поперечной подачи (18) и дайте алмазному бруску слегка коснуться цилиндрической поверхности заточного круга, затем переместите ползун поперечной подачи (4) и обработайте заточный круг.

Техническое обслуживание и техника безопасности

1. Перед началом работы вы должны проверить, все ли детали станка в норме, система смазки в рабочем состоянии.
2. Визуально осмотрите заточный круг на наличие дефектов. Дайте станку поработать на холостом ходу 5-10 минут. Во время работы не прикасайтесь к заточному кругу. Не допускайте чрезмерной нагрузки на вращающиеся детали.
3. При запуске заточного круга не регулируйте произвольно каждую деталь, чтобы избежать неправильной регулировки, удара круга и возникновения опасности.
4. При заточке следует надевать защитные очки, которые предотвращают попадание металлической пыли и стружки в глаза.

Сертификат соответствия

Этот прибор пригоден для продажи после проверки.

Комплектация

Наименование	Спецификация	Единица измерения	Количество
Основная рама	80A	Набор	1
Ромбовидное крепление	Ф3-Ф80	Шт.	1
Шестигранный ключ	4	Набор	1
Шестигранный ключ	5	Набор	1
Шестигранный ключ	8	Набор	1
Шестигранный ключ	10	Набор	1
Заточный круг	200*70*40	Шт.	1
Тарелка шлифовального круга	75*40	Шт.	1
Металлическая ручка и набор приспособлений		Набор	1
Инструкция и сертификация		Шт.	1

Примечание: В комплект данного изделия не входит тарелка для шлифовального круга (32×20), вы можете приобрести ее отдельно.

Тарелка шлифовального круга	32*20	Шт.	1
-----------------------------	-------	-----	---