

MN-3581-C/E



**3581-S100**  
**МИКРОМЕТР ЦИФРОВОЙ**  
**РЕЗЬБОВОЙ**  
**МВМ 75-100 ММ, 0.001 ММ**  
**(С НАСАДКАМИ 60°)**

**←INSIZE→**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Разрешение: 0,001 мм/0,00005"



- Прибор используется для измерения диаметра винтовой резьбы.
- Установка батарейки:
  - Поверните крышку батарейного отсека против часовой стрелки с помощью гаечного ключа (рис.1).
  - Вставьте батарейку CR2032 в батарейный отсек, положительная сторона батарейки (+) должна быть обращена наружу (рис. 2).
  - Установите крышку батарейного отсека на место и поверните по часовой стрелке, чтобы зафиксировать ее (рис.3).

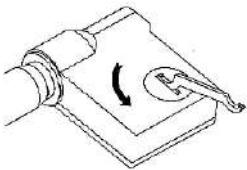


Рис. 1

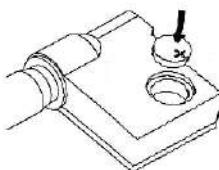


Рис. 2

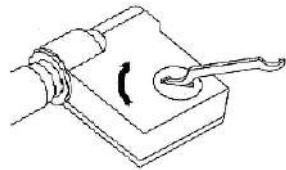


Рис. 3

### 3. Кнопки:

on/off...set (вкл./выкл....настройка):

- короткое нажатие (<2 сек.): включение/ выключение питания.

- длительное нажатие (>2 сек.): установка начального значения в режиме абсолютного измерения.

### ABS/INC...мм/дюйм:

- короткое нажатие (<2 сек.): для преобразования абсолютного и относительного режимов измерения.  
Обычный режим - это режим абсолютного измерения, на дисплее отображается "ABS". Нажмите кнопку для перехода в режим относительного измерения в любой точке (эта точка называется "относительная нулевая точка"), появится "INC", и показания будут равны нулю. В этом режиме измеряется расстояние до "относительной нулевой точки". Нажмите кнопку еще раз, чтобы вернуться в режим абсолютного измерения.
- длительное нажатие (>2 сек.): для преобразования метрики в дюймы. Подключите кабель вывода данных, короткое нажатие красной кнопки на кабеле вывода данных - для перехода в режим вывода данных.

### 4. Перед измерением следует установить нуль:

- Установите микрометр в соответствии с шагом резьбы и углом профиля резьбы, которые необходимо измерить, и протрите измерительную поверхность чистой мягкой тканью;
- Ослабьте стопорный винт и поверните фрикционный барабан таким образом, чтобы нулевая линия на фрикционном барабане совпала с продольной линией гравировки на стебле, а край фрикционного барабана и нулевая линия на стебле совпадали по касательной;
- Нажмите на устройство для регулировки нуля, чтобы коническая вставка и призматическая вставка соприкоснулись друг с другом, и затяните стопорный винт. Длительное нажатие кнопки "on/off set" для установки нуля. Поверните стопор, чтобы проверить установку нуля, если есть какие-либо отклонения, отрегулируйте их с помощью гаечного ключа.
- Необходимо обнулить резьбовые микрометры с нижним пределом более 25 мм/1". Процедура аналогична описанной выше.

Способ регулировки нуля:

- Для завершения калибровки вставьте гаечный ключ в маленькое отверстие стебля и слегка поворачивайте стебель до тех пор, пока нулевая отметка фрикционного барабана не совпадет с отметкой на стебле (рис. 4)

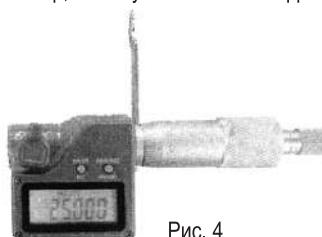


Рис. 4

### 5. Измерение:

- При измерении необходимо следить за чистотой измерительной поверхности микрометра и поверхности заготовки, не допускать образования заусенцев и других загрязнений, которые могут привести к ошибке измерения.
  - Разведите измерительные наконечники микрометра, чтобы они были больше измеряемой детали. Положите заготовку в микрометр, вращая фрикционный барабан, когда измерительные наконечники и заготовка вот-вот соприкоснутся, поверните трещотку. Когда услышите звук – смотрите результат.
6. Автоматическое отключение питания примерно через 5 минут. Нажмите любую кнопку, чтобы включить микрометр.
7. Батарейка может использоваться в течение полугода. Если на дисплее ничего не отображается или цифры расплываются, заряд батарейки слишком низкий – замените ее. Если цифры не меняются при нажатии кнопок или вращении фрикционного барабана, выньте батарейку и вставьте ее обратно через 1 минуту. Вынимайте батарею, если микрометр не используется в течение длительного периода времени.

