

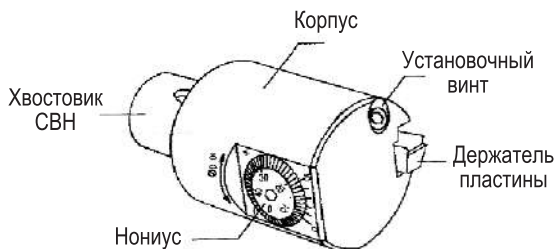


СВА ЧИСТОВАЯ РАСТОЧНАЯ ГОЛОВКА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию чистовых расточных головок типа GBH. Спасибо за покупку чистовой расточной головки. Чтобы обеспечить правильное использование и более высокую производительность, обязательно прочитайте эту инструкцию перед использованием. Если после прочтения данной инструкции у вас остались вопросы, обратитесь к нам.

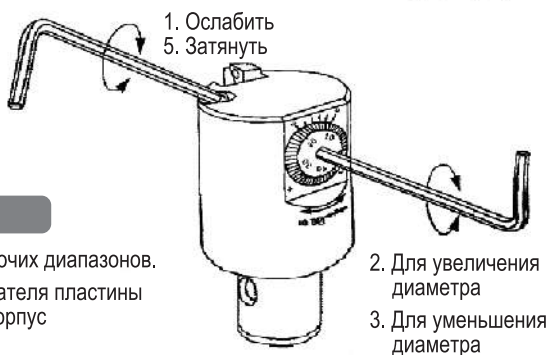
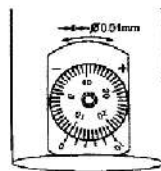
Основные детали



Настройка

Выполните шаги с 1 по 5, как показано на рисунке.

1. Ослабьте установочный винт держателя пластины.
2. Поверните нониус по часовой стрелке, чтобы увеличить диаметр сверления на 0,01 мм.
3. Поверните нониус против часовой стрелки, чтобы уменьшить диаметр сверления.
4. Во время расточки меняйте положение и регулируйте инструмент точно в том же направлении, чтобы обеспечить точность.
5. Затяните установочный винт держателя пластины с надлежащим моментом затяжки.



Меры предосторожности

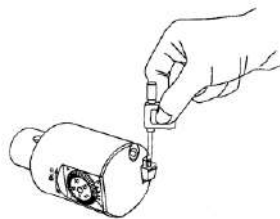
1. Применяйте только в пределах указанных рабочих диапазонов.
2. После закрепления установочного винта держателя пластины не поворачивайте нониус, иначе внутренний корпус или держатель пластины могут быть сломаны.
3. Надежно зафиксируйте установочный винт держателя пластины с помощью прилагаемого гаечного ключа надлежащим моментом затяжки.
Обратите внимание, что дополнительное усилие может привести к растрескиванию корпуса, а ослабление может привести к снижению точности или выбросу держателя пластины.
4. Если вращение идет с большой нагрузкой или стопорится, немедленно прекратите вращение и обратите внимание на следующие моменты:
 - Не ослаблен ли установочный винт держателя вставки?
 - Не вышел ли он из хода?Чрезмерное вращение нониуса может привести к поломке внутреннего корпуса и держателя.

Таблица данных

Пластина	Модель	Обрабатываемый материал	Скорость (м/мин)	Подача мм/об)	Глубина (мм)
TBG_060102L	CM15	Сталь	100~300	0.04~0.12	0.10~0.15
TBG_060104L	WTE25	Сталь	100~300	0.04-0.12	0.10~0.15
TPG_090202L	TL10	Нержавеющая сталь	80~140	0.04-0.10	0.10-0.15
TPG_090204L	WSK 10	Литая сталь	80~160	0.04-0.15	0.10~0.20
TPG_110302L	RM5005	Алюминий и сплавы	300~500	0.04~0.08	0.05~0.20
TPG110304L	PCD	Алюминий и сплавы	500~1000	0.04~0.08	0.05~0.20
TСMT090204-НМ	TL10	Твердые материалы	50~90	0.02~0.06	0.08~0.10
TСMT110204-НМ	TL10	Тугоплавкие сплавы	80~120	0.02-0.06	0.05-0.08

Примечания при установке сменных пластин

1. Убедитесь, что на головке RBH нет обрезков, стружки или пыли (они снизят точность, а также усилие зажима). Перед использованием обязательно удалите стружку, масло.
2. Устанавливайте пластину осторожно, чтобы не пораниться.
3. При установке сменной пластины используйте только указанный гаечный ключ. Пластина может сломаться или сместиться из-за слишком плотного прилегания, а слишком свободное прилегание приведет к неточности или смещению пластины.
4. Используйте только пластины высокой точности. Не используйте изношенные пластины.



Внимание! Во время работы:

1. Держитесь подальше от патрона или вращающейся пластины.
2. Избегайте любых нестандартных рабочих ситуаций.
3. НЕ ВЫПОЛНЯЙТЕ РАБОТУ до надежного закрепления установочного винта держателя пластины, выброс держателя пластины может привести к летальному исходу.
4. Не используйте инструмент после падения или удара, сначала убедитесь, что нет поломки или трещин.