

# INTOOL®



**SGA-2550AHD**  
**Плоскошлифовальный**  
**станок по металлу**

# Плоскошлифовальный станок SGA2550AHD

380/50 Гц/3 часа. МЕТРИЧЕСКИЙ ХОДОВОЙ ВИНТ

Плоскошлифовальный станок позволяет с микронной точностью обрабатывать плоские поверхности различных деталей. Расширенная полная комплектация с панелью управления 2 осями (2-axis). Маркировка AHD означает: автоматическая подача в поперечном направлении, гидравлическая передача в продольном направлении, автоматическая подача в вертикальном направлении.

Макс. нагрузка на стол 180 кг (вместе с приспособлением и электромагнитной плитой).

## Особенности:

- Плоскошлифовальный станок SGA2550AHD применяется для чистовой обработки металлов методом шлифования в ручном или автоматическом режиме.
- Может шлифовать детали и заготовки из стали, чугуна, цветных металлов и других материалов.
- Для шлифовальной обработки периферией и торцом шлифовального круга.
- В станках серии А типа AHD продольные и поперечные перемещения стола осуществляются автоматически. Перемещение по оси Z производится с помощью контроллера PLC с сенсорной панелью. Данная модель в расширенной комплектации с панелью управления двумя осями 2-axis (Y+Z).
- Оснащен автоматической системой смазки, которая обеспечивает качественную смазку ходового винта и направляющих.
- Шпиндель опирается на прецизионные подшипники, установленные с предварительным натягом, что позволяет обеспечить высокое качество обработки.
- Станочный светильник, входящий в стандартную комплектацию, обеспечивает достаточный уровень освещенности.
- Станок позволяет работать с деталями, закрепленными на зеркале стола, магнитной плите или в приспособлении.
- Заготовка при необходимости надежно фиксируется на рабочей поверхности при помощи электромагнитного стола.
- Высокая жесткость и ветроустойчивость станков за счет рациональной конструкции станины, крестового суппорта, колонны, стола и шлифовальной головки гарантирует стабильную точность и чистоту обработки.

## Рекомендации по применению

- Предназначен для непрерывной работы на максимальной скорости, очень тихая работа, максимальная точность и минимальное накопление тепла обеспечивают оптимальные результаты обработки.
- Шлифовальный шпиндель вращается в необслуживаемых прецизионных радиально-упорных шарикоподшипниках с предварительным натягом.
- Автоматическая поперечная и продольная подача
- Быстрая подача для установки на желаемую рабочую высоту (HFS VC).
- Регулируемые черновые, чистовые и ходы правки круга гидравлического продольного перемещения стола по оси Y (HFS VC).
- Двойной стол V-образная направляющая в поперечном столе, V-образная направляющая и плоские направляющие в продольном столе.
- Направляющие стола закалены, отшлифованы и покрыты ПТФЭ (политетрафторэтиленом), что обеспечивает максимальную износостойкость.
- Высокая грузоподъемность стола для тяжелых деталей.
- Внешний гидравлический блок обеспечивает стабильность при высоких температурах.
- Автоматическая централизованная смазка.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. размер обрабатываемой детали (Д x Ш x В)		мм	254x508x275
Размер стола (ШxД)		мм	254x508
Т-образный паз стола		ммХп	14x1
Скорость продольного перемещения стола		м/мин	7~25
Макс. Расстояние от поверхности стола до осевой линии шпинделя		мм	450
Макс. Грузоподъемность (включая патрон)		кг	180
Поперечное смещение рабочего стола	Автоматическая прерывистая подача	мм	Соло
	Быстрая скорость	мм/мин	990
	Подача маховика	мм/дел.	0.02 мм (0.001 дюйма)
		мм/об.	4 мм (0.2 дюйма)
Шлифовальный круг	Размер (ODxWxD)	мм	200x20x31,75
	Скорость	об/мин	2850 (50 Гц) 3450 (60 Гц)
Вертикальное смещение шлифовальной головки	Автоподача	мм	0,005/0,01/0,02/0 0,03/0,04/0,05
		мм/мин	240
	Подача маховика	мм/дел.	0,005 мм (0,0002 дюйма)
		мм/об.	2 мм (0,08 дюйма)
Мотор	Шпиндельный двигатель	кВт	2.2
	Двигатель масляного насоса	кВт	0,75
	Двигатель насоса охлаждения	кВт	0,04
	Двигатель с вертикальным приводом	кВт	0,5
	Двигатель с поперечным приводом	кВт	0,04
Вес брутто		кг	1800
Габариты (ДxШxВ)		мм	2250x1650x1675
Размер упаковки		мм	2000x2100x2180

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (полная расширенная комплектация):**

No	Название
1	Шлифовальный круг
2	Фланец шлифовального круга
3	Бак для охлаждающей жидкости
4	Балансировочная оправка
5	Электрический магнитный стол-патрон
6	Колесный экструдер
7	Выравнивающий клин и болт
8	Подставка для колес
9	Встроенный магнитный контроллер
10	Рабочая лампа
12	Ящик с инструментами
13	Защитное ограждение станка
14	Защитное ограждение масляного бака
15	Балансировочный стенд
16	Алмазный карандаш для правки круга
17	Магнитный сепаратор
18	Система управления 2-мя осями (командоконтроллер)

**Технические характеристики:**

Бренд:	Intool	Тип станка:	Плоскошлифовальные
Мощность, Вт:	2200	Габариты (ДхШхВ), мм:	2250x1650x1675
Вес, кг:	1800		
Макс. длина поперечного шлифования:	275 мм	Макс. длина продольного шлифования:	560 мм
Макс. размер обрабатываемой детали (ДхШхВ):	254x508x275 мм	Макс. расстояние от шпинделя до стола:	450 мм
Нагрузка:	180 кг	Размер стола:	250x500 мм
Размер шлифовального круга:	200x20x31.75 мм	Скорость вращения:	2850 об/мин