

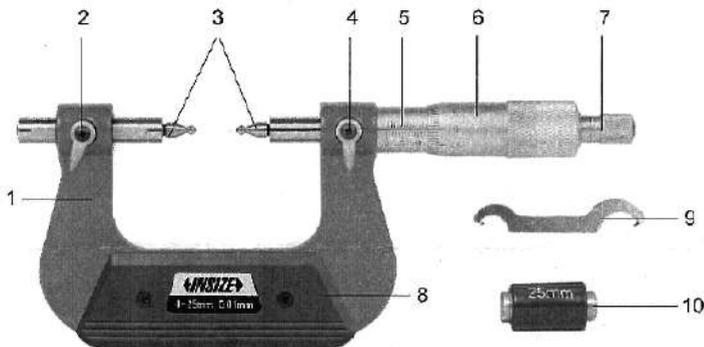
MN-3291-C/E



**3291-100**  
**МИКРОМЕТР**  
**ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**  
МЗ 75-100 мм, 0.01 мм (без насадок)

**←INSIZE→**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Скоба
2. Стопорный винт для фиксации шариковых наконечников
3. Шариковые наконечники (опционально)
4. Стопорный винт
5. Стебель со шкалой
6. Фрикционный барабан
7. Трещотка
8. Термоизоляционная пластина
9. Гаечный ключ
10. Установочная мера (кроме 0, 25 мм)

1. Прибор используется для измерения зубьев зубчатых колес.

2. Выберите подходящие наконечники в соответствии с модулем зубчатого колеса и установите их.

3. Калибровка перед измерением:

- Очистите измерительную поверхность наконечников и измерительную поверхность установочной меры чистой мягкой тканью;
- Ослабьте стопорный винт и поверните фрикционный барабан таким образом, чтобы нулевая линия на фрикционном барабане совпала с продольной линией градуировки на стебле, а край фрикционного барабана и нулевая линия на стебле совпадали по касательной;
- Ослабьте стопорный винт для фиксации наконечников, надавите на измерительный стержень, чтобы два наконечника соприкоснулись, и затяните стопорный винт для фиксации наконечников. Ослабьте стопорный винт, поверните трещотку и проверьте регулировку нулевого положения. Если есть какие-либо отклонения, используйте гаечный ключ для регулировки.
- Для микрометров с нижним пределом более 25 мм для установки нуля следует использовать установочный стандарт. Процедура такая же, как и описанная выше.

Метод регулировки нуля:

- Вставьте гаечный ключ в маленькое отверстие стебля (рис.1) и слегка поверните стебель до тех пор, пока нулевая отметка фрикционного барабана не совпадет с отметкой на стебле (рис.2), чтобы завершить калибровку.

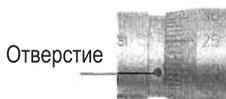


Рис. 1

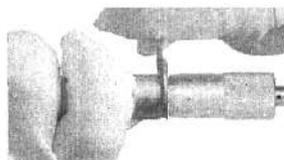
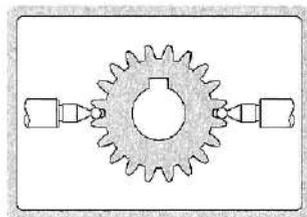


Рис. 2

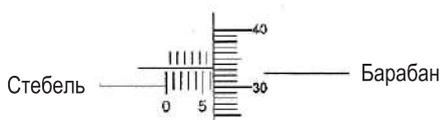
#### 4. Измерение:

- Во время измерения убедитесь, что измерительная поверхность микрометра и поверхность измеряемой детали чистые, не допускается наличие заусенцев или других загрязнений, которые могут привести к ошибке измерения.
- Отрегулируйте размер микрометра так, чтобы он был немного больше размера измеряемой детали, затем поместите измеряемую деталь в микрометр, поверните трещотку и смотрите результат после того как услышите скрип.



5. Во время считывания показаний смотрите перпендикулярно шкале, чтобы избежать параллакса.

Показания рассчитываются как сумма значений "стебля" и "барабана", результаты следующие:



Показания стебля: 6 мм  
Показания барабана: 0,333 мм  
(приблизительно 3)

---

Показания: 6,333 мм

#### 6. Внимание:

- При хранении микрометра между измерительными поверхностями должен быть зазор от 0,1 до 1 мм. Не храните микрометр в зажатом состоянии.
- При длительном хранении на шпинделе образуется защитная масляная пленка. Перед использованием протрите шпиндель чистой непыльной тканью.

#### 7. Дополнительные аксессуары: шариковые наконечники (код: 7391).