

MN-INS-M02-C/E



1240-200
ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕР
НОНИУСНЫЙ
0-200 ММ, 0.05 ММ, ГУБКИ 100 ММ

←INSIZE→

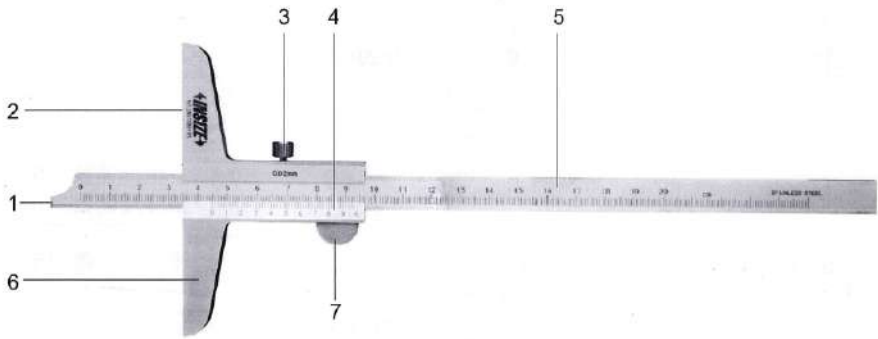
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Градуировка: 0,02 мм

Точность: $\pm 0,03$ мм (диапазон 0-200 мм)
 $\pm 0,04$ мм (диапазон 200-300 мм)
 $\pm 0,05$ мм (диапазон 300-500 мм)

Градуировка: 0,05 мм

Точность: $\pm 0,05$ мм (диапазон 0-200 мм)
 $\pm 0,08$ мм (диапазон 200-300 мм)
 $\pm 0,09$ мм (диапазон 300-500 мм)



- | | |
|------------------------------|---------------------|
| 1. Измерительная поверхность | 5. Основная линейка |
| 2. Плоскость основания | 6. Основание |
| 3. Стопорный винт | 7. Зажим |
| 4. Нониус | |

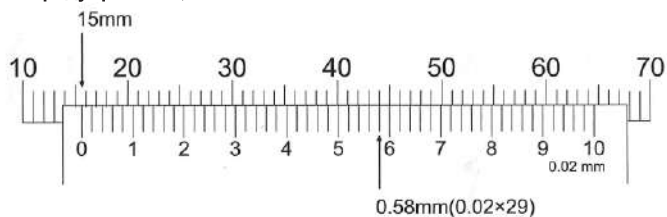
1. Перед измерением необходимо установить ноль на установочной мере. Протрите измерительные поверхности и установочную меру мягкой тканью, затем положите плоскость основания на установочную меру, продолжая нажимать на основание. Осторожно потяните штангу с измерительной шкалой (основную линейку), чтобы измерительная поверхность соприкоснулась с мерой, и зафиксируйте стопорный винт. В это время положение "0" основной линейки совпадает с положением "0" нониусной шкалы, которое можно измерить непосредственно. Регулярно проверяйте правильность установки нуля.

2. Во время измерения обратите внимание на следующие три момента:

- Убедитесь, что на измерительных поверхностях и поверхности заготовки нет пыли, стружки или другого мусора, иначе измерения могут быть неверными.
- Измерительную поверхность и плоскость основания следует беречь от царапин и повреждений. Необходимо устойчиво прижимать основание и прилагать постоянное и правильное усилие для вытягивания штанги.
- Когда измерительная поверхность корпуса штанги соприкасается с нижней поверхностью измеряемой детали, с нее можно непосредственно снимать показания. Можно также затянуть стопорный винт и снять показания после закрепления корпуса штанги.

3. Показание представляет собой сумму показаний основной шкалы и нониуса. Показание нониуса - это значение шкалы, совмещенное с линией шкалы штанги. Как показано ниже:

Градуировка: 0,02 мм:

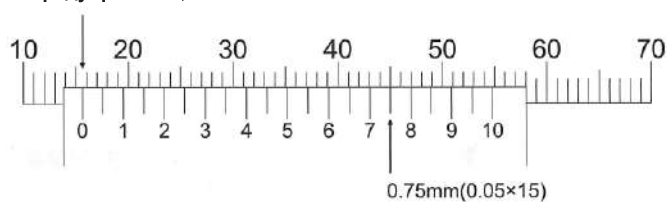


Показания основной шкалы: 15 мм,

Показания нониуса: 0,58 мм

Показания: 15,58 мм

Градуировка: 0,05 мм:



Показания основной шкалы: 15 мм,

Показания нониуса: 0,75 мм

Показания: 15,75 мм