

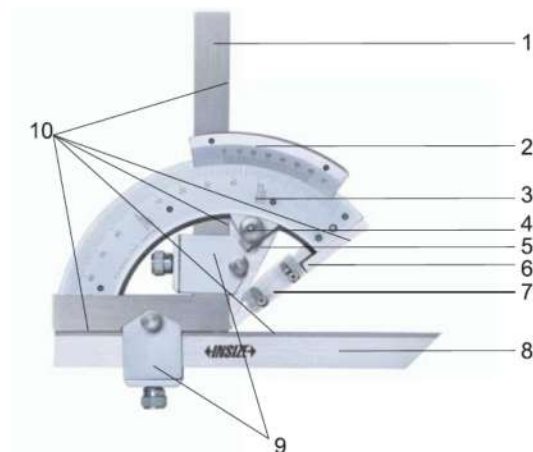
MN-2374-CE



2374-320/320D
Угломер
с закрытым лимбом
0-320°, 2'

←INSIZE→

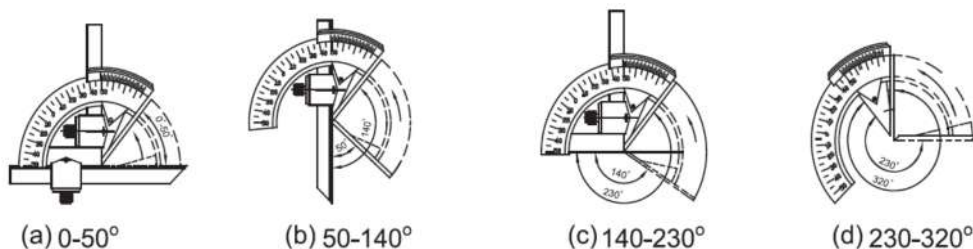
Код	Диапазон	Выпуск	Точность	Примечание
2374-320	0-320°	2'	±2'	без позиционирующего блока
2374-320D	0-320°	2'	±2'	с позиционирующим блоком



- 1 - Квадратная линейка
- 2 - Курсор
- 3 - Основная линейка
- 4 - Тормозная головка
- 5 - Секторная пластина
- 6 - Базовая линейка
- 7 - Блок позиционирования
- 8 - Линейка
- 9 - Зажим
- 10 - Измерительная поверхность

1. Комбинированный транспортир

Различные диапазоны измерений требуют различных комбинаций для измерения. Следующую диаграмму можно использовать для справки.



2. Перед использованием протрите поверхность заготовки и транспортира чистой хлопчатобумажной тканью.

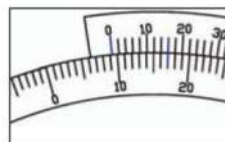
- Визуально обратите внимание на размер измеренного угла, а затем совместите транспортир в соответствии с размером измеренного угла.
- Например, при измерении заготовки угол составляет около 20°. Вы можете комбинировать транспортир в соответствии с "комбинацией при измерении 0°~50°" (см. рисунок (а)).
- Отрегулируйте взаимное положение квадратной линейки и линейки-вкладыша, закрепите их болтами в зажиме. Ослабьте гайку на головке тормоза и переместите основную линейку, чтобы отрегулировать угол между базовой линейкой и линейкой-вкладышем.
- Когда угол немного больше измеренного, поместите измеряемую часть заготовки между измерительными поверхностями, а затем поверните микродвижащее устройство на обратной стороне секторной пластины до тех пор, пока измерительные поверхности не соприкоснутся с измеряемой поверхностью.

- Считайте результат, когда измерительные поверхности соприкасаются с измеряемой поверхностью; другой способ заключается в затягивании гайки на тормозной головке, чтобы зафиксировать основную линейку, и считывания данных транспортира.
- Когда требуется позиционирование, блок позиционирования можно переместить вниз для позиционирования и переместить вверх, когда в нем нет необходимости, как показано справа.



3. Считывание показаний (держите линию визирования перпендикулярной поверхности шкалы).
 Результат считывания = увеличение + значение считывания главной линейки + значение считывания курсора.

Диапазон	Дополнение	Чтение главной линейки:	9°
углов		Считывание курсора:	16'
0-90°	0°	Дополнение:	0°
90-180°	90°	чтение:	9°16'
180-270°	180°		
270-320°	270°		



4. При использовании, пожалуйста, обращайтесь с линейкой осторожно и не поворачивайте ее слишком быстро или слишком сильно.
 После использования протрите его хлопчатобумажной тканью, положите в коробку и храните в сухом месте.
 Проверка должна проводиться регулярно.

5. Примерная схема применения

