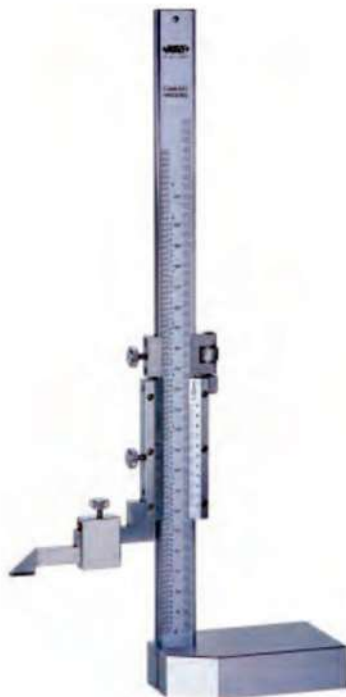


MN-1250-C/E



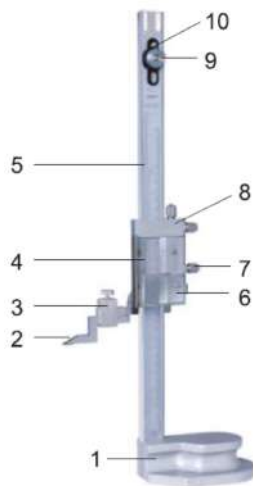
1250-300/450
ШТАНГЕНРЕЙСМАС
НОНИУСНЫЙ
ШР 0-300/0-450 мм, 0.02 мм



Градация: 0.02mm/0.001"

Код	Диапазон	Точность
1250 -300	0-300 мм/0 -12"	±0,04мм
1250 -450	0-450 мм/0 -18"	± 0,05мм
1250 -600	0-600 мм/0 -24"	±0,05мм
1250 1000	0 1000 мм/0 40"	±0,07мм

- 1 - Основа
- 2 - Разметочный наконечник
- 3 - Зажим
- 4 - Нониус
- 5 - Штанга
- 6 - Магнит
- 7 - Стопорный винт
- 8 - Рамка точной настройки
- 9 - Стопорная гайка
- 10 - Регулировочная гайка



1. Этот продукт используется для измерения высоты деталей, заготовок и разметочных работ.

2. Очистите нижнюю часть основания и разметочный наконечник, установите наконечник, положите высотомер на смотровую доску.

3. Перед измерением штангенрейсмас должен быть установлен на ноль:

- Убедитесь, что нижняя часть основания и контрольная пластина чистые, без заусенцев, царапин и других повреждений.

- Опустите наконечник, установите измерительную поверхность и дно основания на одном уровне, убедитесь, что показания равны нулю. Если есть отклонение, переместите штангу, чтобы установить ноль.

- Как установить ноль:

Ослабьте стопорную гайку, вращайте регулировочную гайку и можете перемещать штангу вверх и вниз, регулируйте нулевое положение так, чтобы нулевое положение нониуса совпадало со штангой. Затяните стопорную гайку для завершения калибровки.

4. Измерение:

- Убедитесь, что нижняя часть основания и контрольная пластина чистые, без заусенцев, царапин и других дефектов.

- При измерении высоты поднимите измерительную поверхность наконечника на высоту, а затем используйте рамку точной регулировки, чтобы измерительная поверхность измерительного наконечника соприкоснулась с измеряемой поверхностью обрабатываемой детали и затем получите показания.

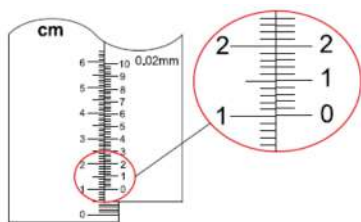
Будьте внимательны к измерительной силе, чтобы избежать ошибки измерения.

- Используйте индикатор часового типа вместо указателя положения для повышения точности измерений.

Установите часовой индикатор в держатель. Сначала сделайте так, чтобы циферблатный индикатор коснулся контрольной пластины и установил ноль, получите показания a_1 от измерителя высоты, а затем переместите штангу, чтобы контактная точка соприкоснулась с верхней поверхностью заготовки и установите ноль, получите показание a_2 , высота заготовки $h = a_2 - a_1$.

- Измерительный наконечник изготовлен из твердого сплава и может использоваться для разметки. При разметке используйте рамку точной настройки для точного совмещения требуемого размера с высотой линии разметки, затем затяните стопорный винт и делайте разметку. При нанесении разметки основание должно хорошо прилегать к контрольной пластине и плавно перемещаться, контактное давление между пишущим инструментом и поверхностью заготовки должно быть соответствующим, чтобы обеспечить четкое прочерчивание, но без глубоких следов и повреждения наконечника.

5. Во время чтения прицел должен быть перпендикулярен шкале, чтобы избежать параллакса при чтении. Показание представляет собой сумму показаний штанги и нониуса. Результаты считывания следующие:



Показания луча: 10 мм

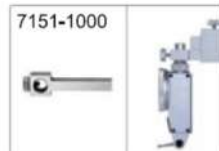
Показания шкалы нониуса: 0, 20 мм

Считывание: 10.20 мм

6. Дополнительная принадлежность: держатель для циферблатного индикатора, для удержания индикаторной головки.

применяется к 1250-300/450/500

применяется к 1250-1000



Как держать индикаторную головку:

- Расстояние L между точкой контакта и основанием должно быть в пределах 100 мм (рис.1).

- Пожалуйста, установите циферблатный индикатор правильно, как показано на рис. 2.

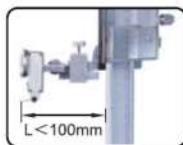


рис.1



рис.2

7. Дополнительная принадлежность: зажим для транспортиров (код 2372-CLAMP), для зажима универсального транспортира.



8. Примечание

- При перемещении датчика следует держать основание одной рукой, а штангу – другой рукой.
- После использования очистите и положите штангенрейсмас обратно в упаковочную коробку и храните его в сухом месте.
- Штангенрейсмас без коробки запрещается располагать горизонтально, а также прислонять его к другим предметам. После использования переместите штангу в самое нижнее положение. Штангенрейсмас следует регулярно калибровать.