

MN-4723-CE V0



ЦЕНТР ИЗМЕРЕНИЯ РАДИАЛЬНОГО БИЕНИЯ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ



Точность: 0,002 мм (точность радиального биения)
 0,004 мм (параллельность линии между двумя центрами направляющей поверхности)
 0,01 мм (точность измерения прямолинейности)

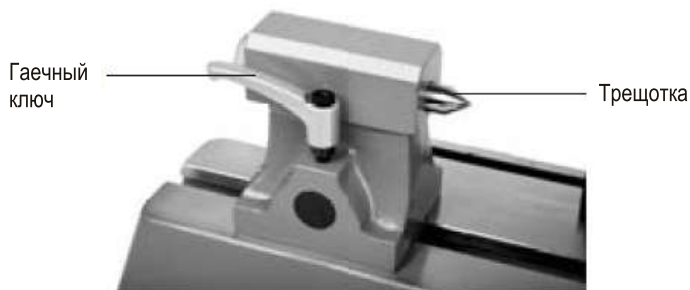


1. Стендовый центр с измерением прямолинейности в основном используется для измерения кругового биения и прямолинейности цилиндрических заготовок.

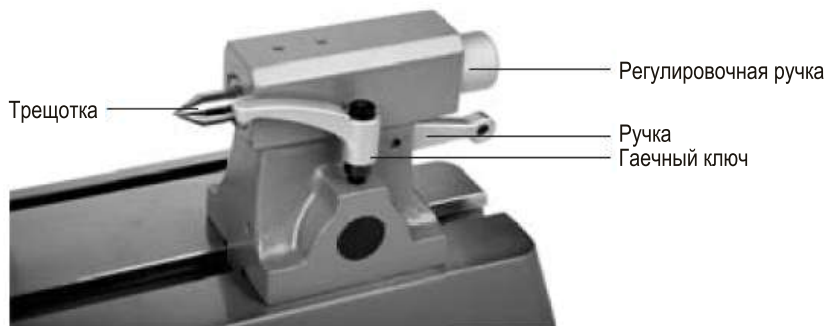
2. Описание каждой части:

Левая задняя бабка: Левую заднюю бабку можно переместить по направляющей поверхности, а затем зафиксировать ее вращающимся ключом по часовой стрелке.

Обратите внимание: Поднимите гаечный ключ, поверните его против часовой стрелки, опустите гаечный ключ, а затем поверните гаечный ключ по часовой стрелке. Выполняйте эти действия до тех пор, пока левая задняя бабка не будет зафиксирована.



Правая задняя бабка: Правую заднюю бабку можно переместить по направляющей поверхности, а затем зафиксировать ее вращающимся ключом по часовой стрелке. Используйте гаечный ключ так же, как и левый. Нажмите на ручку, чтобы установить заготовку, поверните регулировочную ручку, чтобы отрегулировать давление наконечника, и избегайте чрезмерного зажима.



Держатель индикатора: Зажмите индикатор, чтобы зафиксировать его. Зажмите индикатор за канавку "ласточкин хвост" или отверстие в стержне, закрепите его стопорным винтом.

Отрегулируйте индикатор с помощью винта точной регулировки. Ослабьте фиксирующую ручку, рычаг можно перемещать по колонне и свободно поворачивать, отрегулируйте соответствующим образом и затяните фиксирующую ручку. Поверните ведущее колесо, чтобы переместить держатель индикатора для измерения прямолинейности.



3. Измерение:

- Перед измерением необходимо очистить поверхности направляющей, направляющий выступ, трещотку, заготовку.
- Перед измерением переместите левую заднюю бабку в соответствующее положение и зафиксируйте ее.
- В соответствии с размером заготовки переместите правую заднюю бабку, чтобы установить расстояние, и зафиксируйте ее.
- Нажмите на ручку, чтобы установить заготовку, и отпустите ее, поверните регулировочную ручку, чтобы соответствующим образом отрегулировать давление.
- Установите индикатор, отрегулируйте соответствующее положение, поверните заготовку для измерения кругового биения, получите результат с помощью индикатора.
- Поверните ведущее колесо, чтобы переместить держатель индикатора для измерения прямолинейности, получите результат с помощью индикатора.



4. Уведомление:

- Следите за усилием, прилагаемым к гаечному ключу, чтобы избежать повреждения внутреннего запорного устройства.
- Хвостовики следует перемещать осторожно, избегая столкновения трещоток.
- Осторожно снимайте заготовки и не допускайте падения заготовок на направляющую поверхность, чтобы избежать повреждения.
- Не подвергайте изделие воздействию влаги, чтобы предотвратить появление ржавчины, смажьте его маслом после использования.

5. Дополнительный аксессуар: Тестовый индикатор циферблата (артикул: 2880-02, 2880-02R)