

MN-4903



**УРОВЕНЬ
200 мм**



Код		Длина
Чувствительность 0,02мм/м (=0,001°)	Чувствительность 0,02мм/м (=0,001°)	
4903-150A	4903-150A	150 мм
4903-200A	4903-200A	200 мм
4903-300A	4903-300A	300 мм



1. Уровень и обрабатываемая деталь должны находиться при одинаковой температуре не менее 3 часов.

2. Установите ноль

а) Переместите (не ставьте) уровень на чистую, ровную и гладкую поверхность. сторона "-" находится слева, сторона "+" - справа (рис. 1).

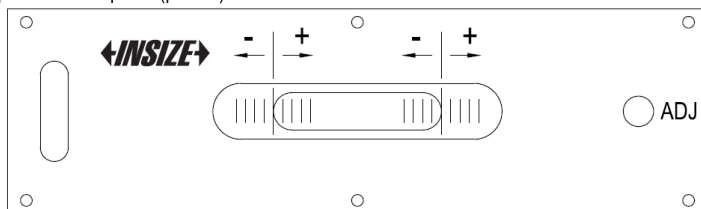


рис. 1

б) После того, как пузырек перестанет двигаться, считайте значение A на шкале (рис. 2).

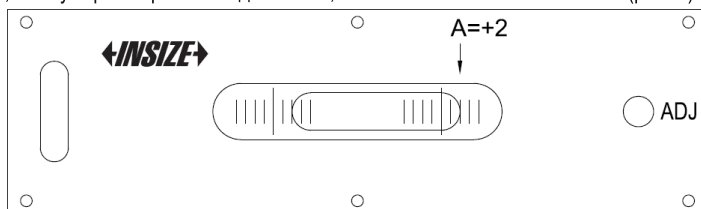


рис. 2

в) Поверните уровень на 180°, сдвиньте (не ставьте) уровень в то же положение на поверхности (рис. 3).

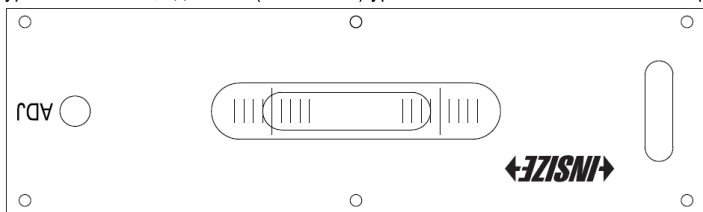


рис. 3

г) После того, как пузырек перестанет двигаться, считайте значение В на шкале (рис. 4).

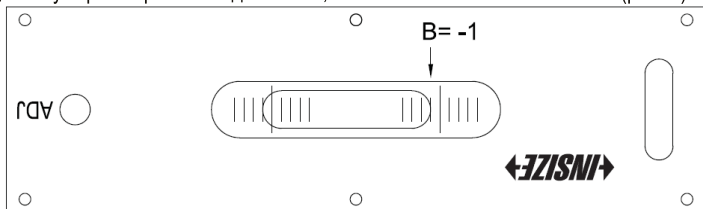


рис. 4

д) Если $A-B \leq 1$, то можно использовать уровень. Если $A-B > 1$ (в приведенном выше примере $A-B=3$), слегка вращайте регулировочный винт до тех пор, пока пузырек не переместится на середину между А и В (рис. 5).

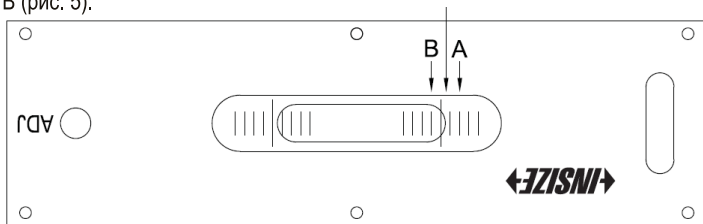


рис. 5

Пожалуйста, обратите внимание: поверните винт по часовой стрелке, чтобы переместить пузырек в правую сторону (рис. 6), поверните винт против часовой стрелки, чтобы переместить пузырек в левую сторону.

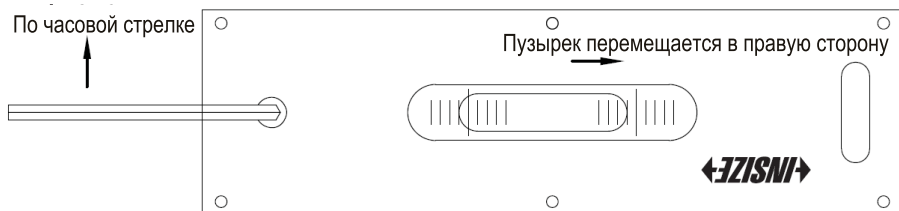


рис. 6

3. Измерение

- а) Проведите (не ставьте) уровень по поверхности заготовки.
- б) После того, как пузырек перестанет двигаться, считайте значение С на шкале (рис. 7).

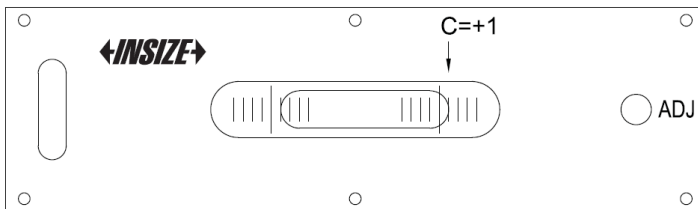


рис. 7

- в) Поверните уровень на 180°, сдвиньте (не ставьте) уровень в то же положение на поверхности (рис. 8).

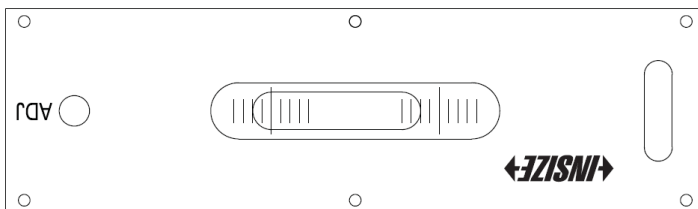


рис. 8

- г) После того, как пузырек перестанет двигаться, измерьте D на шкале (рис. 9).

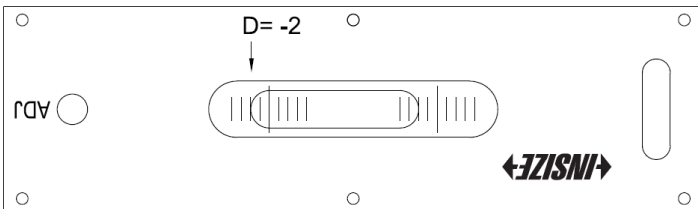


рис. 9

- д) Значение должно быть $(C+D)/2$.

В приведенном выше примере: $C = +1$, $D = -2$, $(C+D)/2 = -1/2$.

При чувствительности 0,02 мм/м результат равен: $-1/2 \times 0,02 \text{ мм/м} = -0,01 \text{ мм/м}$

При чувствительности 0,05 мм/м результат равен: $-1/2 \times 0,05 \text{ мм/м} = -0,025 \text{ мм/м}$