

MN-6557-CE V1



УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЕ ПРИВЯЗКИ ИНСТРУМЕНТА ПО ОСИ Z



Внимание: Во время использования цифровое устройство должно быть выровнено по центру инструмента. Точность обеспечивается в пределах 10 мм от центра (рис. 2).

Точность: $\pm 10 \text{ мкм}/0,0004''$

Усилие: 10N (при 50 мм)



1. Перед использованием очистите датчик, опорную поверхность, основание, поверхность предмета мягкой тканью.

2. Кнопки:

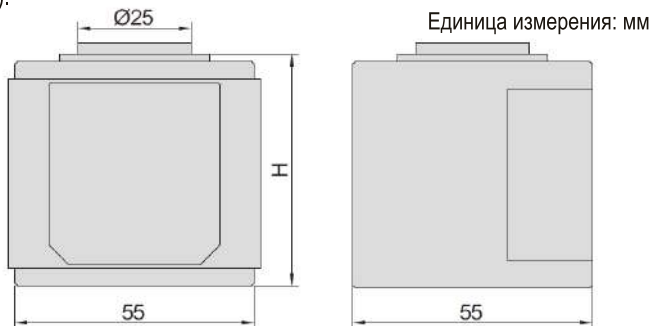
Ⓢ/ZERO/НОЛЬ – короткое нажатие для включения или выключения питания. Длительное нажатие (6 секунд) до нуля.

мм/дюйм – преобразование в мм и дюймы

3. Проверка нуля:

– Снимите транспортный замок, нажмите на датчик, чтобы проверить исправность датчика и циферблатного индикатора.

– Нажмите на установочный стержень, чтобы поверхность датчика и контрольная поверхность оказались на одном уровне, длительное нажатие кнопки (Ⓢ/ZERO/НОЛЬ), дисплей обнуляется и загорается подсветка (рис.1).



Установочный стержень



рис. 1

4. Измерение:

Переместите режущий инструмент так, чтобы он соприкоснулся с поверхностью датчика, дисплей изменится. При приближении к $0 \pm 0,005$ мм подсветка загорится автоматически. Расстояние между режущим инструментом и рабочим столом составляет 50 мм, когда на дисплее отображается значение 0 (рис. 3).

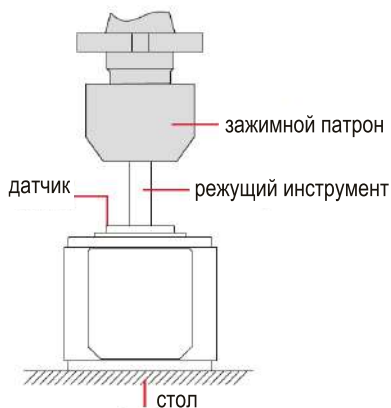


рис. 2



рис. 3