



**ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ  
ИНДИКАТОРНЫЙ  
ШЦК 0-150 мм, 0.01 мм**



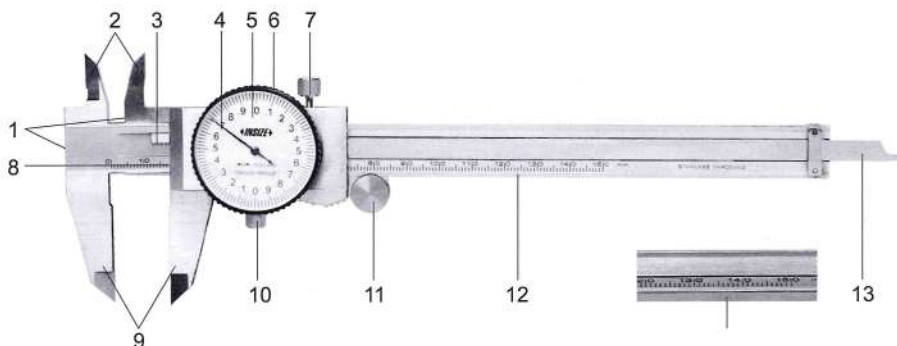
# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Циферблатный индикаторный штангенциркуль

### Серии 1312, 1311, 1315, 1317

**Внимание: не измеряйте заготовку, если она вращается, это опасно и приведет к износу измерительных граней!**

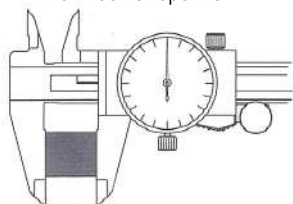
| Серии     | Градуировка<br>стрелочного индикатора | Точность                                                       |
|-----------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1312/1315 | 0,02 мм                               | ±0,02мм (диапазон: 0-100 мм)<br>±0,03мм (диапазон: 100-200 мм) |
| 1311      | 0,01 мм                               | ±0,04мм (диапазон: 200-300 мм)                                 |



- |                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1. Ступенчатое измерение граней</li> <li>2. Внутренние измерительные губки</li> <li>3. Зубчатая рейка</li> <li>4. Стрелка</li> <li>5. Круговая шкала</li> <li>6. Циферблат</li> <li>7. Стопорный винт</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>8. Шкала</li> <li>9. Внешние измерительные губки</li> <li>10. Стопорный винт циферблата</li> <li>11. Ролик для большого пальца (не для кода с суффиксом "W")</li> <li>12. Штанга</li> <li>13. Измерительная планка глубины</li> </ul> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 1. Измерение

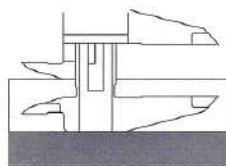
Внешнее измерение



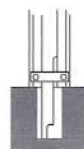
Внутреннее измерение



Измерение шага

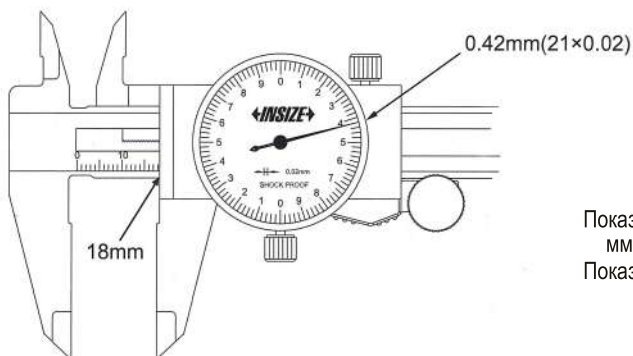


Измерение глубины



2. Не допускайте попадания режущей стружки в зубчатую рейку во время измерения, что может привести к повреждению циферблатного датчика. После измерения держите нижние губки закрытыми, чтобы измерительная планка глубины закрывала зубчатую планку, что предотвратит попадание стружки в зубчатую планку.
3. Пожалуйста, протрите измерительные поверхности и балку мягкой тканью, затем закройте внешние зажимы. Если стрелка не указывает на ноль, необходимо установить штангенциркуль на ноль. Ослабьте стопорный винт циферблата и поворачивайте циферблат до тех пор, пока стрелка не укажет на ноль, затяните стопорный винт циферблата, чтобы зафиксировать циферблат на новую позицию. Следует регулярно проверять штангенциркуль, чтобы убедиться, что он правильно установлен на ноль.
4. Чтобы получить точное измерение, необходимо контролировать усилие. Во время измерения, пожалуйста, всегда прикладывайте постоянное и надлежащее усилие к валику большого пальца. Измерительные губки должны "удерживать" заготовку и при этом "скользить" по ней.
5. Показания получают путем сложения показаний круговой шкалы с показаниями основной шкалы.

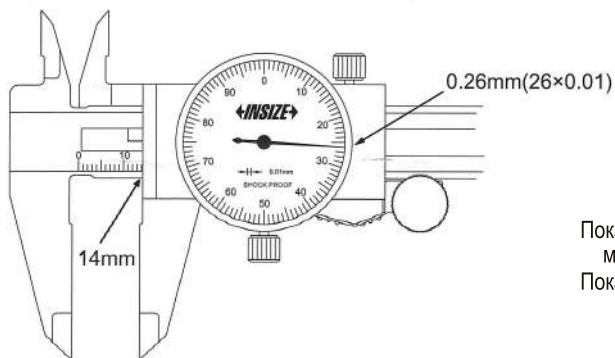
Серии 1312, 1315:



Показания основной шкалы: 1 8  
мм

Показания круговой шкалы: 0 , 4 2

Серия 1311:



Показания основной шкалы: 1 4  
мм

Показания круговой шкалы: 0 , 2 6