

AR-MR 13T



ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК

модель 13Т



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Каталог

- I. Характеристики
- II. Материал
- III. Спецификация
- IV. Эксплуатация
- V. Меры предосторожности по технике безопасности

I. Особенности

1. Заточка точна и быстра, проста в эксплуатации, не требует навыков для легкой заточки.
2. С алмазным кругом для заточки станок точен и долговечен.
3. Мощный двигатель постоянного тока с электрическим управлением: стабильная частота, высокая мощность и длительный срок службы.
4. 13Т может затачивать ступенчатое сверло. Заточка ступенчатых спиральных сверл для отверстий под резьбу и для отверстий под винты с цилиндрической головкой.
5. Используя станки 13D / 26D, можно затачивать передний угол сверла, задний угол и переднюю режущую кромку (передний угол), вы также можете произвольно регулировать центральную точку вместо использования дополнительного центрального сверла, легко удаляя стружку, сверля эффективно.

II. Материал

1. КНБ круг для заточки CBN подходит для заточки материала HSS.
2. Алмазный круг для заточки SDC подходит для заточки твердосплавных материалов.

III. Спецификация

Диаметр сверла: Ø4-Ø14 (ступенчатое сверло)

Угол вершины сверла: 118° ~ 140°

Скорость: 4400 об/мин

Напряжение: AC220V

Мощность: 160 Вт

Алмазный круг для заточки: CBN для HSS

Цанговый патрон

Стандартные цанги: Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14

Ключ: шестигранный ключ 5 мм

Размер упаковки: 370 × 170 × 190 мм

Вес нетто / вес брутто: 12 кг / 14 кг

IV. Эксплуатация

★ Соберите приспособление (рис. 1)

Соедините сверло, пружинный узел и детали крепления, как показано на чертеже с 1 по 4.

Групповое крепление выполняется в соответствии с шагом 5.

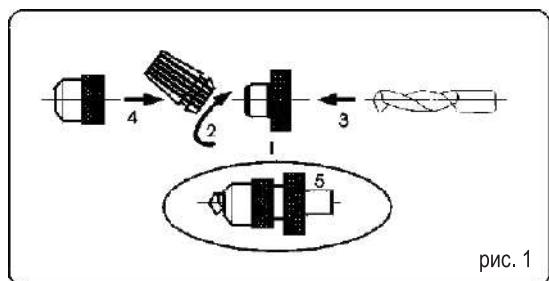


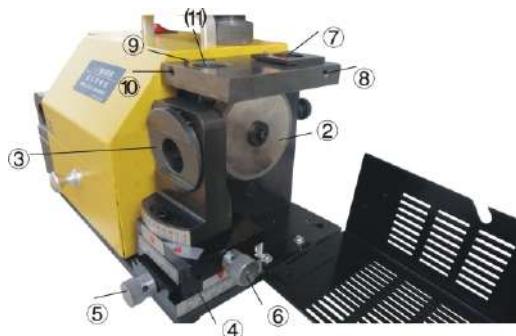
рис. 1

★ Установите положение сверла (рис. 2)

Отрегулируйте циферблат в соответствии с диаметром сверла, а затем вставьте приспособление в отверстие, поверните вправо и зафиксируйте его. Выньте его и проверьте, параллельны ли сверло и пружинный блок. Если нет, сделайте это снова.



рис. 2



- (1) Монтажное приспособление (2) Заточный круг (3) Эксцентриковое шлифовальное отверстие
(4) Поперечная салазка (5) Продольная гайка (6) Храповая гайка (7) Квадрат заднего угла
(8),(10) Контргайка (9) Эксцентриковая стойка (11) Отверстие для шлифования передней режущей кромки

★ Заточите угол остряя

Запустите станок и затем вставьте приспособление в отверстие для заточки (3), поворачивая (5) и (6), отрегулируйте калибр заточки. При заточке ступенчатым сверлом следует заточить небольшую ступеньку сбоку заточного круга. Вы можете отрегулировать (5), чтобы заточить глубину шага.

★ Заточка передней режущей кромки

При заточке передней режущей кромки ее можно заточить, ослабив гайку (10), повернув эксцентриковую стойку (9) для регулировки угла и контргайку (10).

Вставьте приспособление для сверления в отверстие (9) посередине, поворачивая по часовой стрелке до тех пор, пока не исчезнет скрежещущий звук. Выньте его и поверните на 180 градусов, сделайте то же самое. (при необходимости) ослабьте гайку (8), чтобы переместить квадрат (7) для регулировки заднего угла.

★ Отшлифуйте угол выступа кромки

Вставляйте приспособление в отверстие (7) до тех пор, пока не исчезнет скрежещущий звук. Выньте его и поверните на 180 градусов, проделайте то же самое.

V. Меры предосторожности по технике безопасности

Здравый смысл и осторожность - это факторы, о которых нельзя забывать при работе со станком. Эти факторы должны быть учтены оператором.

Пожалуйста, помните

1. При использовании электроинструментов, машин или оборудования всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск пожара, поражения электрическим током и травм персонала.
2. Содержите рабочее место в чистоте. Загроможденные помещения могут привести к травмам.
3. Учитывайте условия рабочей зоны. Не используйте станки или электроинструменты во влажных или плохо освещенных помещениях. Не подвергайте оборудование воздействию дождя, обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны. Не используйте инструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
4. Держите детей подальше, всех несовершеннолетних следует держать подальше от рабочей зоны.
5. Предохраняйтесь от поражения электрическим током. Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и корпуса холодильников.
6. Оставайтесь начеку. Никогда не работайте, если вы устали.
7. Не используйте устройство, находясь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Прочтите предупреждающие надписи на рецептах принимаемых вами лекарств, чтобы определить, может ли это повлиять на быстроту вашей реакции и внимательность.
8. Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут зацепиться за движущиеся части.
9. Носите ограничивающее приспособления для волос, чтобы сохранить длинные волосы.
10. Используйте средства защиты глаз и ушей.
11. Всегда поддерживайте правильную опору и равновесие.
12. Не протягивайте руки над работающими машинами или поперек них.

Перед началом работы

1. Убедитесь, что выключатель выключен, когда он не используется, и перед подключением к сети.
2. Не пытайтесь использовать неподходящие насадки в попытке превысить возможности инструмента. Одобренные аксессуары можно приобрести у дилера или производителя оборудования.
3. Проверьте, нет ли поврежденных деталей. Перед использованием любого инструмента любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.
4. Проверьте выравнивание и крепление всех движущихся частей, сломанных деталей или крепежных приспособлений, а также любое другое состояние, которое может влиять на правильную работу. Любая поврежденная деталь должна быть полностью отремонтирована или заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте инструмент, если какой-либо переключатель не выключается и не включается должным образом.

