

MN-1156-CE



Штангенрейсмас цифровой ШРЦ 0-300 мм, 0.01 мм



Внимание: Этот Штангенрейсмас не является водонепроницаемым. Если на дисплее есть охлаждающая жидкость, показания могут быть неверными. Пожалуйста, протрите дисплей сухой тканью. Если проблема не решена, пожалуйста, используйте WD40 для очистки дисплея.
Не допускайте попадания жидкости в датчик высоты, что может привести к повреждению электроники.

Разрешение: 0.01мм/0.0005"

Код	Диапазон	Точность
1156-300	0-300 мм/0-12"	±0,03мм
1156-600	0-600 мм/0-24"	±0,05мм
1156-1000	0-1000 мм/0-40"	±0,07мм

1. Основа
2. Разметочный наконечник
3. Кнопка
4. Стопорный винт
5. Вывод данных
6. Штанга
7. Приводной диск
8. Крышка батарейного отсека
9. Опорная планка (для 0-1000 мм)

1. Вставьте батарейку CR2032 в датчик положительной стороной наружу. (рис. 1)
2. Очистите нижнюю часть основания и разметочный наконечник, установите разметочный наконечник, поместите датчик высоты на контрольную пластину.

3. Кнопки:

"ON/OFF" - включение/выключение питания.

"ММ/ДЮЙМ" - преобразование мм и дюймов.

"ABS/INC" - преобразование абсолютного и относительного режимов измерения.

"ZERO/НОЛЬ" - Короткое нажатие кнопки "НОЛЬ" для установки нуля или отображения начального значения.

"P+", "P-" - Установите начальное значение. Длительное нажатие (> 2 сек.) кнопки "НОЛЬ" и мигает "SET", короткое нажатие кнопки "P+" или "P-" для увеличения или уменьшения показаний, короткое нажатие кнопки

"НОЛЬ" для завершения настройки.

4. Штангенрейсмас следует регулярно проверять, чтобы убедиться в правильности первоначальных показаний.

Встряхните ведущее колесо, чтобы измерительная поверхность и основание соприкасались с пластиной одновременно. Короткое нажатие "НОЛЬ" для установки нуля. Повторите описанный выше процесс, проверьте показания.

5. Разметочный наконечник изготовлен из карбида и может использоваться для разметки, при разметке используйте ведущее колесо, чтобы точно выровнять необходимый размер по высоте линии чернения, затем затяните стопорный винт и разметочный наконечник, при разметке основание должно хорошо прилегать к контрольной пластине и может плавно перемещаться, Контактное давление между разметочным наконечником и поверхностью обрабатываемой детали должно быть достаточным, чтобы гарантировать четкость чернения, но без глубоких отметин и повреждений разметочного наконечника.

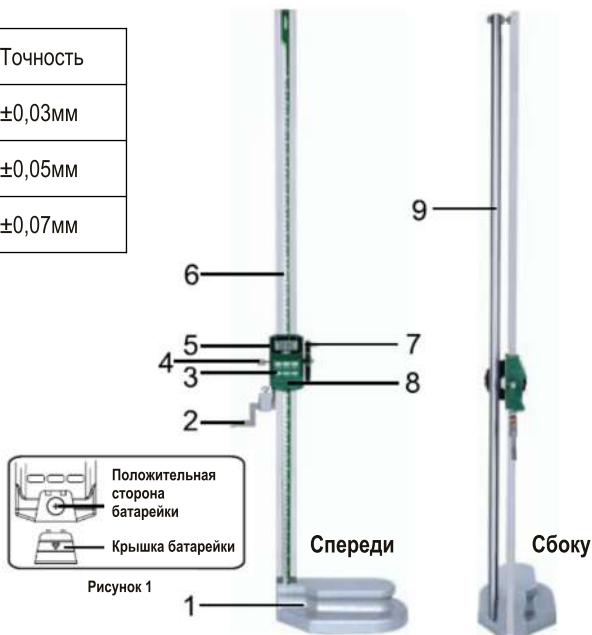


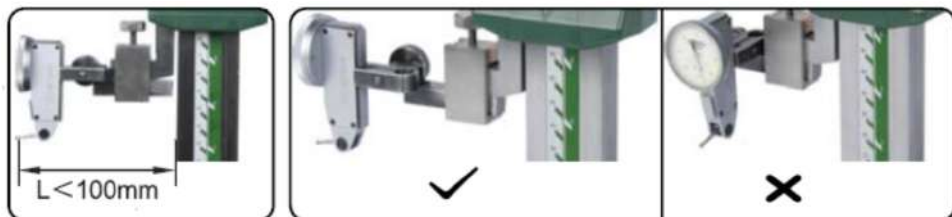
Рисунок 1

6. Дополнительное оборудование: держатель индикатора проверки циферблата (код 6293-6) для удержания индикатора проверки циферблата.



Как удерживать тестовый индикатор:

- Расстояние L между точкой контакта и основанием должно быть в пределах 100 мм (рис.2).
- Пожалуйста, установите тестовый индикатор правильно, как показано на рис. 3.



7. Дополнительное вспомогательное оборудование: зажим для угломеров (код 2372-CLAMP), для зажима универсального угломера.



8. Дополнительное вспомогательное оборудование: кабель для вывода данных (7302-, 7315-, 7305-).

9. Одной батареи хватит на один год непрерывного использования. Если на дисплее ничего не отображается или цифры мигают, напряжение батареи слишком низкое, пожалуйста, замените батарею. Если цифры не меняются при нажатии кнопок или перемещении нониуса, извлеките аккумулятор и вставьте его обратно через 1 минуту.

Извлеките аккумулятор, если Штангенрейсмас не будет использоваться в течение длительного периода времени.

10. Рабочая температура составляет 0-40°C/32-104°F, относительная влажность не должна превышать 80%.

11. Уведомление:

- При перемещении датчика вы должны одной рукой держаться за основание, а другой - за штангу.
- После использования очистите и положите датчик обратно в упаковочную коробку и храните его в сухом месте.
- Датчик без коробки нельзя размещать горизонтально, а также прислонять к другим товарам. После использования переместите штангу в самое нижнее положение. Датчик следует регулярно калибровать.