

MN-3240-E



**3240-200
ГЛУБИНОМЕР
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ
ГМ 0-200 ММ, 0.01 ММ**



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Градуировка: 0,01 мм

Точность головки микрометра: ± 3 мкм

Точность стержня: $\pm(2+L/75)$ мкм

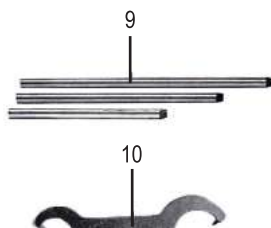
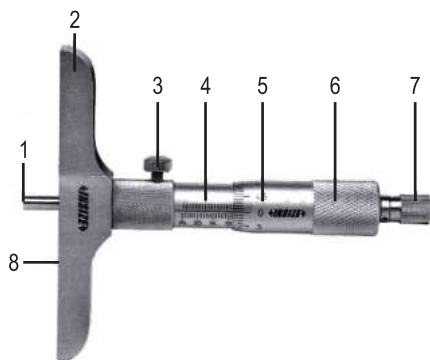
(L – диапазон измерения в мм)

Градуировка: .001"

Точность головки микрометра: $\pm .00012$ "

Точность стержня: $\pm[.001+.0005(L/3)]$ "

(L – диапазон измерения в дюймах)



1. Измерительный наконечник
2. Основание
3. Стопор
4. Стебель
5. Барабан
6. Трещотка
7. Фрикционная трещотка
8. Опорная плоскость основания
9. Измерительные стержни
10. Гаечный ключ

1. Сначала выберите стержень в соответствии с измеренным размером, установите стержень, как показано на рис. 1.

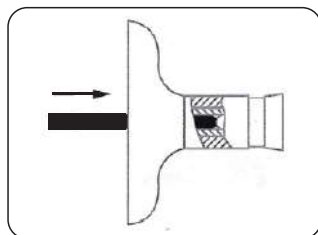


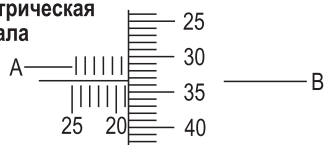
Рис. 1

2. Перед измерением необходимо установить ноль на установочной мере. Протрите измерительные поверхности и поверхность установочной меры мягкой тканью. Непосредственно для установки нуля, когда диапазон составляет 0-25 мм: вращайте барабан до тех пор, пока не станет видна нулевая шкала, затем положите плоскость основания на контрольную пластину, продолжайте нажимать на основание, вращайте трещотку микрометра до тех пор, пока кончик стержня не войдет в установочную меру. Когда раздается щелчок, измерительные поверхности полностью соприкасаются, отклонение от нуля отсутствует, прибор готов к измерению. Если диапазон микрометра более 25 мм или шкала в дюймах, проведите калибровку с помощью калиброванного инструмента (или блока калибровки): положите калибровочный инструмент на установочную меру, положите основание на калибровочный инструмент для установки нуля. Необходимо регулярно проверять микрометр, чтобы убедиться, что он правильно установлен на ноль.

Внимание! Когда измерительные поверхности находятся близко к контрольной пластине, но не соприкасаются с ней, не прилагайте чрезмерных усилий для вращения фрикционной трещотки, так как это приведет к неточным результатам и может повредить внутреннюю прецизионную резьбу.

3. Убедитесь, что во время измерения на измерительных поверхностях и поверхности заготовки нет стружки или другого мусора, иначе это приведет к неточным результатам и может повредить плоскость основания.
4. После измерения ослабьте стопорный винт, снимите глубиномер для считывания результата. Во время считывания показаний взгляд должен быть перпендикулярен шкале, чтобы избежать искажения при считывании. Показания представляют собой сумму стебля и барабана. Если диапазон более 25 мм или шкала в дюймах, то показания необходимо считать изначально. Например, диапазон стебля составляет 25-50 мм в метрической шкале или 1"-2" в дюймовой, показание представляет собой сумму начальных показаний, показаний стебля и барабана.

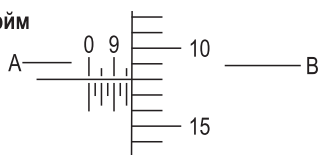
Метрическая шкала



A: 18,5
 B: 0,334 (приблизительно 4)
 C: 25,00
 D: 43,834 мм

A - показания со стебля
 B - показания с барабана
 C - начальное значение
 D - показания

Дюйм



A: 0,825"
 B: 0,0119" (приблизительно 9)
 C: 1"
 D: 1,8369"

5. При установке нуля, если есть отклонение, произведите регулировку следующим способом: Затяните стопорный винт, используйте гаечный ключ со стороны большей половины дуги, чтобы отрегулировать стебель (рис. 2) до установки нуля.



Рис. 2

6. Измерительный наконечник и основание следует тщательно оберегать от царапин и повреждений. После измерения наконечник и основание следует смазывать маслом, чтобы предотвратить появление ржавчины.