

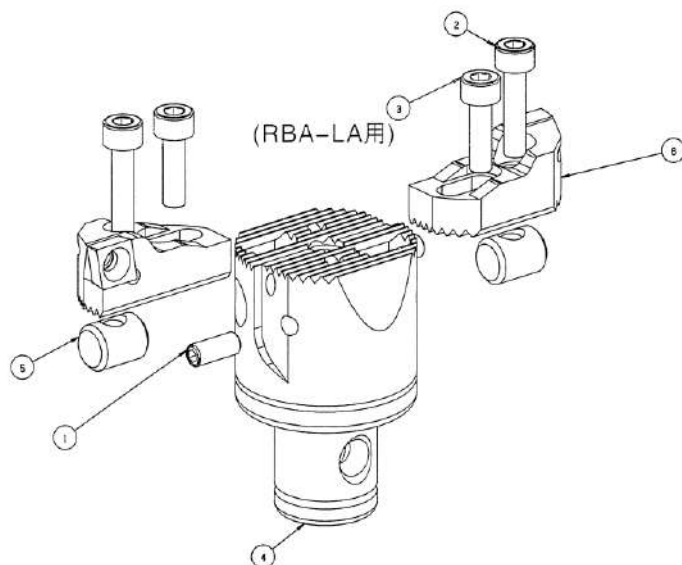


RBH110-160LR ЧЕРНОВАЯ РАСТОЧНАЯ ГОЛОВКА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Спасибо за покупку двухрезцовых расточных головок. Чтобы обеспечить правильное использование и более высокую производительность, обязательно прочтите эту инструкцию перед использованием. Если после прочтения данной инструкции у вас остались вопросы, обратитесь к нам.

Основные компоненты

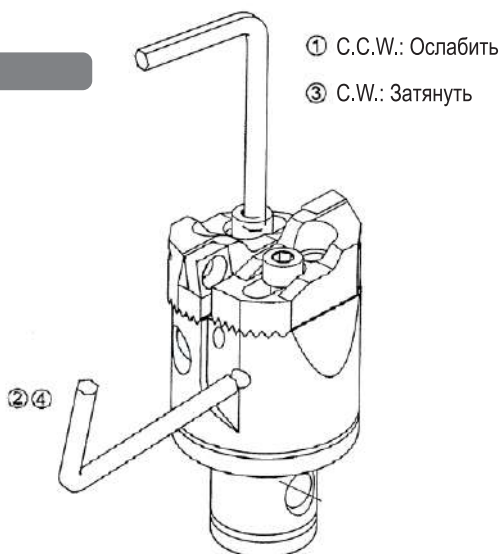


1	Установочный винт с плоским концом с внутренним шестигранником
2	Винт с шестигранной торцевой головкой
3	Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником
4	Корпус
5	Штифт для регулировки диаметра
6	Ползун

Настройка

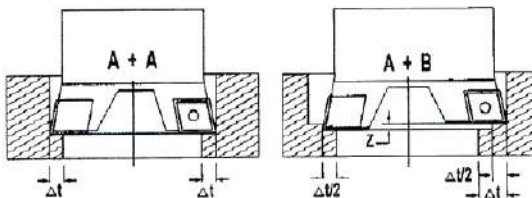
Выполните шаги 1-4, как на рисунке.

1. Ослабьте установочный винт в верхней части держателя пластины.
2. Поверните боковой регулировочный винт, чтобы держатель пластины достиг желаемого диаметра обработки.
3. Закрепите установочный винт держателя пластины.
4. Осторожно поверните регулировочный винт, чтобы избежать ослабления при резке.



Применение

1. Для резки по уровню, резцы А и В имеют диаметр на одном уровне с двойной подачей при резке одним резцом (2Q), применяется для легкой резки или легко обрабатываемых материалов, таких как чугун, алюминий, медь и т. д.
2. Для ступенчатого реза диаметр расточки и высота резания у резцов А и В разные, а подача реза такая же, как у однорезцового (1Q), применяется для тяжелого реза или для труднообрабатываемых материалов, таких как сталь и т. д.
 - а. Чтобы сформировать ступенчатый резец, поменяйте местами держатели пластин А и В, т. е. прикрепите держатель пластины А к крепежной поверхности В и установите держатель пластины В на крепежную поверхность А. держатель В на крепежную поверхность А.
 - б. Убедитесь, что верхние и нижние резцы одинаково отрегулированы в усилении резки (Δt), чтобы уравновесить противодействующую силу, приложенную с обеих сторон, и избавиться от резонанса, который может повредить резец из-за избыточного одностороннего давления.



Меры предосторожности перед использованием

1. Применять только в указанном рабочем диапазоне.
2. Держатель пластины должен быть заменен сразу после возникновения дефекта, чтобы избежать повреждения всей расточной системы.
3. Надежно закрепите установочные винты, чтобы предотвратить смещение пластины. Не затягивайте их с усилием ключом увеличенной длины во избежание поломки установочных винтов.
4. Правильно настройте параметры расточки в соответствии с характеристиками деталей или материалов и условиями охлаждения и отведением стружки, чтобы избежать поломки инструмента.
5. Избегайте условий резания, которые могут привести к вибрации держателя инструмента. Уменьшите

Таблица данных для резки

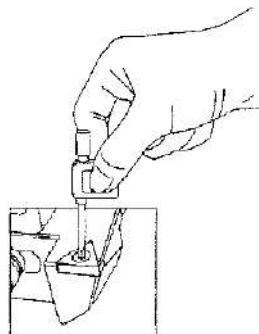
Вставка	Обрабатываемые материалы	Скорость (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина (мм)
CSMT060204 CSMT09T304 CSMT120408 ТСMT110204 ТСMT16T304 ТСMT220408 SCMT09T304 SCMT120408	Углеродистая сталь – М	100~240	0.05-0.1	0.1
			0.050.15	0.1
	Чугун – К	80~130	0.05-0.2	0.14
			0.05 0.1	0.1 - 2
	Медь – К	100~ 280	0.05-0.2	0.1
			0.05~0.2	0.1 7
	Алюминиевый сплав – К	150~280	0.05-0.2	0.15
			0.05~0.2	0.1-7

*"С" означает ромб; "Т" означает треугольник; "S" означает квадрат. Оборот инструмента $S = \frac{VS \cdot 100}{\pi D}$

Примечания

При установке сменных пластин:

1. Убедитесь, что на головке RBH нет обрезков, стружки или металлической пыли (они снизят точность, а также усилие зажима). Перед использованием обязательно удалите стружку, металлическую пыль или масло.
2. Устанавливайте пластину осторожно, чтобы не пораниться.
3. При установке сменной пластины используйте только указанный гаечный ключ. Пластина может сломаться или сместиться из-за слишком плотного прилегания, а слишком свободное прилегание приведет к неточности или смещению пластины.
4. Используйте только пластины высокой точности. Не используйте изношенные пластины.



Внимание во время работы

1. Держитесь подальше от вращающегося патрона или вставки.
2. Избегайте любых нестандартных рабочих ситуаций.
3. Начинайте работы только после того, как установочный винт держателя пластины будет надежно закреплен. Может произойти выброс картриджа.
4. Не используйте инструмент после падения или удара, сначала убедитесь что нет поломки или трещин.

